

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12045—2014

喷气涡流纺粘胶纤维色纺纱

Viscose air-jet vortex spun colour yarn

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：华孚色纺股份有限公司、绍兴国周纺织新材料有限公司、宏扬控股集团有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会、吴江京奕特种纤维有限公司、苏州坤润纺织科技有限公司。

本标准主要起草人：胡英杰、李杰、金国周、洪新强、王憬义、叶骖春、康晓东、吴俊年、应平。

喷气涡流纺粘胶纤维色纺纱

1 范围

本标准规定了喷气涡流纺粘胶纤维色纺纱的产品分类、标记,要求,试验方法,检验规则和标志、包装。

本标准适用于喷气涡流纺针织用粘胶纤维色纺纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 4841.3—2006 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10021—2013 色纺纱线检验规则

3 产品分类、标记

3.1 喷气涡流纺粘胶纤维色纺纱以不同颜色及线密度分类。

3.2 喷气涡流纺粘胶纤维色纺纱中涡流纺代号为JV,粘胶纤维原料代号为R。

3.3 在线密度前标明纱的颜色代号(或色卡号)、纺纱工艺过程代号、原料代号。

示例:麻灰 19.7 tex 喷气涡流纺粘胶纤维色纺纱线,粘胶纤维含量为100%,应写为:麻灰(或相应色卡号)JV R 19.7 tex。

4 要求

4.1 项目

单纱技术要求包括单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、线密度变异系数、线密度偏差率、条干均匀度变异系数、千米棉结(+200%)、明显色结、十万米纱疵、色牢度(耐皂洗、耐摩擦、耐汗渍)、色差及安全性能要求。