



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22638.3—2008

---

## 铝箔试验方法 第3部分：粘附性的测定

Test methods for aluminium and aluminium alloy foils—  
Part 3: Determination of stickiness

2008-12-29 发布

2009-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 22638《铝箔试验方法》分为 10 个部分：

- 第 1 部分：厚度的测定 重量法；
- 第 2 部分：针孔的检测；
- 第 3 部分：粘附性的测定；
- 第 4 部分：表面润湿张力的测定；
- 第 5 部分：刷水试验方法；
- 第 6 部分：直流电阻的测定；
- 第 7 部分：热封强度的测定；
- 第 8 部分：织构检验方法；
- 第 9 部分：亲水性的测定；
- 第 10 部分：涂层表面密度的测定。

本部分为 GB/T 22638 的第 3 部分。本部分参考 EN 546.4—1997《铝及铝合金箔 第 4 部分：特殊性能要求》制定。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：华北铝业有限公司。

本部分参加起草单位：中国有色金属工业标准计量质量研究所、中铝西北铝加工分公司、东北轻合金有限责任公司。

本部分主要起草人：曹建峰、葛立新、王淑芬、管连仲、卜长海、郭义庆、张深阳、王国军、唐述政。

## 铝箔试验方法

### 第 3 部分：粘附性的测定

#### 1 范围

GB/T 22638 的本部分规定了铝箔的粘附性测定方法。

本部分适用于检测铝箔层与层间的粘附程度。

#### 2 方法原理

本方法通过测定铝箔借自重自然展开所需最小的脱落长度值来评价铝箔层与层间的粘附程度。

#### 3 试验条件

试验在常温下进行,试验前除去箔卷外面至少 1 mm 的层厚,箔卷温度为室温。

#### 4 测定

4.1 铝箔卷芯穿轴,用起重工具吊起,箔卷与地面水平。

4.2 将外层铝箔沿卷取相反的方向人为展开,并使展开状态如图 1 所示( $OA$ 、 $O_1A_1$  为通过轴心的两条水平线)。当下垂至长度  $L$  时,由于自重作用,铝箔自然向下脱落展开。测定铝箔借自重自然展开所需最小的下垂长度值  $L$ 。当所需  $L$  较长时,为便于操作,可考虑将垂下的铝箔折叠,最终展开测量总长  $L$  值。

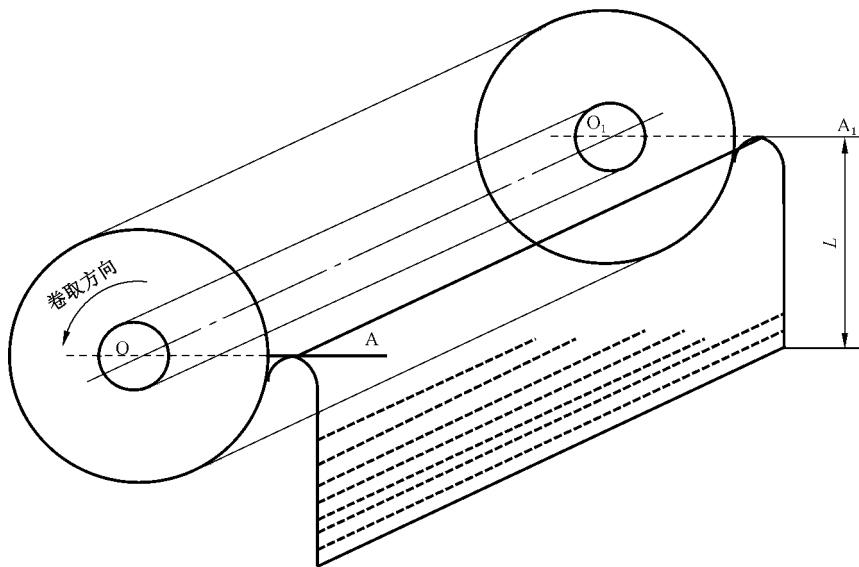


图 1

#### 5 结果表示

5.1 以三卷试样的测试结果的平均值作为粘附性的检测值。

5.2 计算结果精确至小数点后一位。