



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12017—2016  
代替 FZ/T 12017—2006

---

## 天然彩色棉转杯纺纱

Natural colored OE cotton yarn

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12017—2006《天然彩色棉气流纺纱》。与 FZ/T 12017—2006 相比主要技术变化如下：

- 将标准名称调整为：天然彩色棉转杯纺纱；
- 修改了原标准第 4 章分类，将 100 m 标准质量和标准干燥质量的计算放入附录 A，删除线密度要求内容；
- 对技术要求中线密度范围重新进行了划分，加严了线密度变异系数（原百米重量变异系数）、线密度偏差率（原百米重量偏差率）、单纱断裂强度，并增加了十万米纱疵；
- 单纱断裂强度、线密度偏差率分为优等、一等、二等指标；
- 对单纱断裂强度指标改为分起绒纱、机织用纱、针织用纱三类考核；
- 取消了顺降指标考核，按技术要求中最低一项品等评定；
- 对取样规定作了调整。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位：中国彩棉(集团)股份有限公司、安徽裕华纺织有限公司、北京中彩天星纺织品有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人：陈子炯、郭俊春、丁忠平、郭顺、叶骛春、王憬义。

本标准所代替的历次版本发布情况为：

- FZ/T 12017—2006。

# 天然彩色棉转杯纺纱

## 1 范围

本标准规定了天然彩色棉转杯纺纱的术语和定义、产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输与储存。

本标准适用于转杯纺生产的天然彩色棉纤维(含量 30%及以上)与本色棉纤维混纺的天然彩色棉转杯纺纱(含机织、针织用),天然彩色棉纤维含量低于 30%的可参照本标准执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强度和断裂伸长率的测定(CRE 法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 20393—2006 天然彩色棉制品及含天然彩色棉制品 通用技术要求

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

## 3 术语和定义

GB/T 20393—2006 界定的以及下列术语和定义使用于本文件。

### 3.1

**天然彩色棉转杯纺纱 natural colored OE cotton yarn**

用天然彩色棉纤维和本色棉纤维在转杯纺纱机上纺制的,天然彩色棉纤维含量不少于 30%的纯棉纱。

## 4 产品分类、标记

4.1 天然彩色棉转杯纺纱产品以不同混纺比、用途、线密度分类。

4.2 天然彩色棉转杯纺纱的原料、纺纱方法及用途代号:天然彩色棉为 C<sub>N</sub>,转杯纺为 OE,起绒纱为 Q,针织用纱为 K。

4.3 天然彩色棉转杯纺纱标记时应标明天然彩色棉纤维含量,当本色棉含量大于 50%时,具体表示为:本色棉含量/天然彩色棉含量;当天然彩色棉含量大于 50%时,具体表示为:天然彩色棉含量/本色棉含量。

**示例:**含 30%天然彩色棉转杯纺起绒纱线密度为 27.8 tex,记为:OE C/C<sub>N</sub> 70/30 27.8 tex Q。