

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 34004—2003
代替 FZ/T 33007—1999

涤麻（苧麻）混纺印染布

Polyester/ramie printed and dyed fabrics

2003-09-04 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 要求	1
4 试验方法	6
5 检验规则	6
6 标志、包装、运输和贮存	7
7 其他	9
附录 A(规范性附录) 涤麻(苧麻)混纺印染布加工系数	10
附录 B(资料性附录) 涤麻(苧麻)混纺印染布内控项目	11
附录 C(规范性附录) 疵点名称的说明	11
参考文献	13

前 言

本标准代替 FZ/T 33007—1999《印染涤麻(苧)混纺布》(原 FJ 526—1982)。

本标准与 FZ/T 33007—1999 相比主要变化如下：

- 增加了附录 A、附录 B、附录 C、参考文献的内容；
- 增加优等品考核内容，成品的等级由内在质量和外观质量结合定等修改为按内在质量和外观质量中最低一项等级评定；
- 增加了苧麻纤维含量考核指标；
- 根据强制性国家标准 GB 18401—2001《纺织品 甲醛含量的限定》B 类产品的要求，增加了甲醛含量考核指标；
- 断裂强力按最终成品的特点制定最低值作为考核指标；
- 为满足用户要求，增加了撕破强力考核指标；
- 将缩水率考核项目修改为水洗尺寸变化率，使标准在表述方面更加规范。水洗尺寸变化率指标由原来的 $-3.5\% \sim +1.0\%$ 修改为 $-1.5\% \sim +1.0\%$ ；
- 染色牢度增加耐水色牢度考核指标，取消耐日晒牢度、耐刷洗牢度考核指标，并规定最低保证指标；
- 外观质量局部性疵点评分采用日本纺织检查协会 1986 年制定的《麻织物(整理后)检验标准》10 分制评分方法，由有限度的累计评分改为每米允许评分数，局部性疵点归类为经向疵点、纬向疵点、经纬纱粗节、杂物织入、破损、边疵等六大类；
- 调整了歪斜技术指标。

本标准的附录 A、附录 C 为规范性附录，附录 B 为资料性附录。

本标准由原国家纺织工业局提出。

本标准由湖南苧麻技术研究中心归口。

本标准起草单位：湖南省纺织产品质量监督检验测试中心。

本标准主要起草人：邓芝香、蒋敏、易友良、赵雅丽。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ 526—1982, FZ/T 33007—1999。

涤麻(苧麻)混纺印染布

1 范围

本标准规定了涤麻(苧麻)混纺印染布的要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于鉴定服装用含涤纶短纤维 60%及以上与苧麻长纤混纺的各类漂白、染色和印花布的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 250 评定变色用灰色样卡

GB/T 2910 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 2912.1—1998 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 3917.1—1997 纺织品 织物撕破性能 第1部分:撕破强力的测定 冲击摆锤法

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921.3—1997 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度:试验3

GB/T 3922—1997 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1—1997 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4666 机织物长度的测定

GB/T 4667 机织物幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

3 要求

3.1 分类

涤麻(苧麻)混纺印染布按品种、规格分类,各类产品的品种和规格根据用户需要结合本标准的附录A分别制定。

3.2 技术要求

技术要求分为内在质量和外观质量两个方面。内在质量包括甲醛含量、苧麻纤维含量、纬纱密度、断裂强力、撕破强力、水洗尺寸变化率、染色牢度七项指标,外观质量包括局部性疵点和散布性疵点