



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25623—2010/ISO 7130:1981

---

## 土方机械 司机培训方法指南

Earth-moving machinery—Guide to procedure for operator training

(ISO 7130:1981, IDT)

2010-12-01 发布

2011-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
土方机械 司机培训方法指南  
GB/T 25623—2010/ISO 7130:1981

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2011年1月第一版 2011年1月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-41213

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准等同采用 ISO 7130:1981《土方机械 司机培训方法指南》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 7130:1981。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——删除了国际标准前言;

——对 ISO 7130:1981 中引用的国际标准,用已采用为我国的标准代替对应的国际标准;

——对第 4 章和第 6 章的悬置段进行了编号,后续编号依次顺延;

——附录 A 改为表格的形式。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本标准起草单位:天津工程机械研究院、广西柳工机械股份有限公司。

本标准主要起草人:段琳、古灿民。

## 引 言

在制定本指南时,设定参加基础操作培训的司机对于所规定型号的机器没有任何实际操作经历;而对于参加专门培训的司机,则应预先接受过基本培训大纲中所包含的标准培训。

对司机资质的选择是非常必要的,以避免在不称职的司机身上浪费培训时间。土方机械的作业是一项费力、技巧性高的工作,常常要在艰苦的工作条件下作业,因而要求司机需要具有较强的适应能力和工作热情。司机应身体健康、体格强壮并且反应灵敏、动作协调。

# 土方机械 司机培训方法指南

## 1 范围

本标准规定了土方机械司机培训课程的内容与要求,本标准不规定司机操作能力的熟练过程和评估过程,因为这部分内容应由国家培训方法和管理规程进行规定。本标准不规定负责培训的机构。

本标准适用于 GB/T 8498 定义的土方机械。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8498 土方机械 基本类型 识别、术语和定义(GB/T 8498—2008,ISO 6165:2006,IDT)

GB/T 8593.1 土方机械 司机操纵装置和其他显示装置用符号 第 1 部分:通用符号(GB/T 8593.1—2010,ISO 6405-1:2004,IDT)

GB/T 8593.2 土方机械 司机操纵装置和其他显示装置用符号 第 2 部分:机器、工作装置和附件的特殊符号(GB/T 8593.2—2010,ISO 6405-2:1993,IDT)

GB/T 25622 土方机械 司机手册 内容和格式(GB/T 25622—2010,ISO 6750:2005,IDT)

ISO 4510-1 土方机械 维修工具 第 1 部分:通用维修和调整工具(Earth-moving machinery—Service tools—Part 1:Common maintenance and adjustment tools)

## 3 培训内容

### 3.1 一般要求

各独立培训项目宜与所有培训内容结合,循序渐进,保证学员从了解基本原理到掌握复杂机器的操作技能。在遵守整个培训程序中,可根据不同情况对各项目的实际内容进行调整。

对司机进行实际机器操作培训时,在每台机器上同时参加培训的学员不宜超过两名。每个教练员最多可管理三台机器。在实际操作培训的最初阶段,最好每台机器配一名教练员。在最初 4 h 内,一名教练员不宜同时指导四名以上的学员操作两台机器。

### 3.2 安全

在整个培训期间,应反复强调机器操作和维修中最重要的一环“安全”(见 4.2 和 6.3.16)。

### 3.3 培训阶段

#### 3.3.1 基本培训

培训的目的是为了让学员掌握基础知识和正确操作机器的基本技能。包括:

- 起动和停车;
- 主要机构如发动机、变速箱等的保养;
- 基本尺寸数据如长度、宽度、质量、接地比压、速度等;
- 影响机器生产率的各种因素;
- 各种图表和载荷表;
- 司机手册(重要性及其使用);
- 常用机器的操作,如:基本工况的小型自卸车、轮胎式和履带式机器(见 4.2~4.4)。