

ICS 59.060.10
W 40

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42010—2009

粗 规 格 生 丝

Coarse raw silk

2009-11-17 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中华人民共和国浙江出入境检验检疫局、浙江德清金华夏实业有限公司。

本标准参加起草单位：日照海通茧丝绸集团有限公司、浙江丝绸科技有限公司、浙江凯喜雅国际股份有限公司。

本标准主要起草人：董锁拽、金连根、安霞、周颖、汪良敏、卞幸儿、钱强。

粗 规 格 生 丝

1 范围

本标准规定了粗规格生丝的术语和定义、要求、分级、检验方法、检验规则、包装和标志。
本标准适用于名义纤度在 69 den¹⁾ 以上的绞装和筒装生丝。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1797—2008 生丝

GB/T 1798—2008 生丝试验方法

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

粗规格生丝 coarse raw silk

按照生丝工艺要求进行缫制的、名义纤度在 69 den 以上的生丝。

4 粗规格生丝的规格标示方法

粗规格生丝的规格以“纤度下限/纤度上限”标示,其纤度中心值为名义纤度。

示例 1:70/90 den,表示粗规格生丝的名义纤度为 80 den,粗规格生丝的纤度下限为 70 den,纤度上限为 90 den。

示例 2:150/200 den,表示粗规格生丝的名义纤度为 175 den,粗规格生丝的纤度下限为 150 den,纤度上限为 200 den。

5 要求

5.1 分级

粗规格生丝的等级,根据受检粗规格生丝品质技术指标和外观质量的综合成绩,分为 6A、5A、4A、3A、2A、A 级。

5.2 外观疵点的分类及批注规定

粗规格生丝的外观疵点的分类及批注按 GB/T 1797—2008 中 4.3 规定执行。

5.3 回潮率

粗规格生丝的公定回潮率为 11.0%;实测回潮率不得低于 8.0%,不得高于 13.0%。

5.4 品质技术指标

粗规格生丝的品质技术指标规定见表 1。

1) 非法定计量单位,1 den 等于 $0.111\ 112 \times 10^{-6}$ kg/m。