



中华人民共和国国家标准

GB/T 2078—2019/ISO 3364:2017
代替 GB/T 2078—2007

带圆角圆孔固定的硬质合金 可转位刀片尺寸

**Dimensions of indexable hardmetal (carbide) inserts with rounded corners,
with cylindrical fixing hole**

[ISO 3364:2017, Indexable hardmetal (carbide) inserts with rounded corners,
with cylindrical fixing hole—Dimensions, IDT]

2019-08-30 发布

2020-07-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2078—2007《带圆角圆孔固定的硬质合金可转位刀片尺寸》，与 GB/T 2078—2007 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了 VN 型号刀片(见第 3 章)；
- 修改了尺寸允许偏差的要求,不仅限于 M 级(见 4.1,2007 年版的 4.1)；
- 增加了部分型号刀片及其尺寸(见第 7 章)；
- 删除了附录 A,其余附录编号相应修改(见 2007 年版的附录 A)。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 3364:2017《带圆角圆孔固定的硬质合金可转位刀片 尺寸》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 2075—2007 切削加工用硬切削材料的分类和用途 大组和用途小组的分类代号 (ISO 513:2004, IDT)；
- GB/T 2076—2007 切削刀具用可转位刀片型号表示规则(ISO 1832:2004, MOD)。

本标准做了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:厦门金鹭特种合金有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、崇义章源钨业股份有限公司、株洲硬质合金集团有限公司。

本标准主要起草人:樊智锐、李东进、姜涛、邹建平、李娟、李金中、杨军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2078—1980、GB/T 2078—1987、GB/T 2078—2007。

带圆角圆孔固定的硬质合金 可转位刀片尺寸

1 范围

本标准规定了带有圆角、圆形固定孔和带有 0° 法后角的硬质合金可转位刀片的尺寸。

本标准适用于通过顶部和孔夹固方式或只用孔夹固的方式安装在切削、钻削工具上的带有圆角、圆形固定孔和带有 0° 法后角的硬质合金可转位刀片。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 513 切削加工用硬切削材料的分类和用途 大组和用途小组的分类代号(Classification and application of hard cutting materials for metal removal with defined cutting edges—Designation of the main groups and groups of application)

ISO 1832 切削刀具用可转位刀片型号表示规则(Indexable inserts for cutting tools—Designation)

3 术语和定义

本文件中没有列出任何术语和定义。

ISO 和 IEC 维护用于标准化的术语数据库在下列网址:

——IEC 电子百科:可在 <http://www.electropedia.org/> 上找到;

——ISO 在线浏览平台:可在 <http://www.iso.org/obp> 获得。

4 刀片类型

本标准中包含的硬质合金可转位刀片有以下几种类型:

——TN:带有 0° 法后角的正三角形刀片;

——SN:带有 0° 法后角的正方形刀片;

——CN:带有 0° 法后角、 80° 刀尖角的菱形刀片;

——DN:带有 0° 法后角、 55° 刀尖角的菱形刀片;

——WN:带有 0° 法后角、 80° 刀尖角的六边形刀片;

——VN:带有 0° 法后角、 35° 刀尖角的菱形刀片。

本标准中包含的可转位刀片可以双面带断屑槽,可以单面带断屑槽,也可以双面都不带断屑槽。

本标准没有规定断屑槽的形状和尺寸。如有必要,可以附示意图或加以说明。表 B.1 给出了刀片尺寸的范围。