



中华人民共和国国家标准

GB 4464—84

染料泳移性测定法

Test method of dyestuff migration

1984-06-05 发布

1985-03-01 实施

国家标准局 批准

染料泳移性测定法

Test method of dyestuff migration

本标准适用于分散及还原染料在中间干燥过程中产生的泳移性的测定。以百分泳移率（测量反射值或透射值），或用目测来评定染料的泳移性。

1 材料和仪器设备

1.1 织物材料：精炼漂白丝光涤棉卡其（涤/棉为65/35），其纱支数为 42×21 ，密度为 135×70 。试验用织物尺寸为110毫米 \times 220毫米。

1.2 染色牢度褪色样卡（GB 250—84）。

1.3 表面皿：直径为90毫米。

1.4 铝环：外径为110毫米，内径为80毫米，厚度为1毫米。

1.5 文具夹。

1.6 实验室用轧车及热熔机（或电热鼓风烘箱）。

2 试剂和溶液

2.1 二甲基甲酰胺：分析纯。

2.2 36%乙酸（HG 3—1095—77）：分析纯。

2.3 氢氧化钠（GB 629—81）：分析纯。

2.4 保险粉（HG 2—809—75）：化学纯。

2.5 聚乙烯吡咯烷酮（PVP K-30）：化学纯。

2.6 乙二胺四乙酸二钠（GB 1401—78）：分析纯。

2.7 分散染料萃取液的配制：

每升溶液中含二甲基甲酰胺800毫升，水200毫升，再加入36%乙酸5毫升。

2.8 还原染料萃取液的配制：

每升水溶液中含氢氧化钠10克，保险粉10克，聚乙烯吡咯烷酮20克，乙二胺四乙酸二钠5克。

3 试验方法

3.1 试验条件

染色深度：分散染料为20克/升，还原染料为25克/升。

轧液率：60%（一浸一轧）。

中间干燥：干燥温度为100℃，干燥时间为7分钟。

3.2 染样制备

先将一块试验用织物在轧染液中均匀浸渍1分钟后，按规定的轧液率压轧，然后立即将试样放在热熔机（或烘箱）的针板框上，并固定和拉平。在试样一端同一位置的正反面各放一块表面皿，再用一对铝环和文具夹将表面皿固定（见下图）。按规定的温度和时间，将试样通过热熔机（或放入烘箱）进行中间干燥。干燥后，将试样从针板框上取下，移去夹子、铝环和表面皿，在室温下放置1小时，备用。