



中华人民共和国国家标准

GB/T 19382.2—2012/ISO 93-2:2006
代替 GB/T 19382.2—2003

纺织机械与附件 圆柱形条筒 第2部分:弹簧托盘

Textile machinery and accessories—Cylindrical sliver cans—
Part 2: Spring bottoms

(ISO 93-2:2006, IDT)

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 19382《纺织机械与附件 圆柱形条筒》分为以下两部分：

——第1部分：主要尺寸；

——第2部分：弹簧托盘。

本部分为GB/T 19382的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009、GB/T 20000.2—2009给出的规则起草。

本部分代替GB/T 19382.2—2003《纺织机械与附件 圆柱形条筒 第2部分：弹簧托盘》。本部分与GB/T 19382.2—2003相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

——修改了弹簧弹力的要求(见4.1,2003年版的4.1)；

——增加了标记内容列项(见第5章,2003年版的第5章)。

本部分使用翻译法等同采用ISO 93-2:2006《纺织机械与附件 圆柱形条筒 第2部分：弹簧托盘》(英文版)。为便于使用，本部分对ISO 93-2:2006做了下列编辑性修改：

- a) 删除了ISO 93-2:2006的前言；
- b) 用“GB/T 19382”代替“ISO 93”；
- c) “3 符号”后增加“(见图1~图4)”，尺寸符号与其释义之间增加破折号“——”，并在释义之后增加分号“；”，最后一个释义之后增加句号“。”；
- d) 图1~图4中条筒筒体等非金属材料的剖面符号改为我国标准规定画法；
- e) 表1和表2的脚注“a”、“b”、“c”文字后面的标点符号改为“。”；
- f) “5 标记”中，其标记示例中“ISO 93-2”前增加本国家标准编号，即改为“GB/T 19382.2/ISO 93-2”。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本部分起草单位：无锡市明达纺织器材有限公司、陕西纺织器材研究所。

本部分主要起草人：秋黎凤、颜景明、陆丰、赵玉生。

GB/T 19382.2于2003年首次发布，本次为第一次修订。

纺织机械与附件 圆柱形条筒

第 2 部分:弹簧托盘

1 范围

GB/T 19382 的本部分规定了有预应力弹簧托盘和无预应力弹簧托盘的主要特征。此弹簧托盘用于 GB/T 19382.1 中所规定的圆柱形条筒。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 19382.1 纺织机械与附件 圆柱形条筒 第 1 部分:主要尺寸(GB/T 19382.1—2012, ISO 93-1:2006, IDT)

3 符号(见图 1~图 4)

- d ——条筒内径;
- d_1 ——弹簧托盘外径;
- h ——总高;
- h_2 ——条筒上缘到弹簧托盘顶面的距离;
- h_3 ——弹簧托盘高度;
- F_n ——弹力;
- F_v ——弹簧在顶部工作位置的弹力;
- L_0 ——无载荷时的弹簧长度;
- L_v ——弹簧在顶部工作位置的长度(即限定值)。

4 主要特征

4.1 无脚轮圆柱形条筒的弹簧托盘

见图 1、图 2 和表 1。

对于 A 型条筒(见图 1),弹力 F_n 和弹簧托盘平行度误差应由供应商、机械制造商和买方商定。

对于 B 型条筒(见图 2),弹力 F_n 和弹簧在顶部工作位置的弹力 F_v 和弹簧托盘平行度误差应由供应商、机械制造商和买方商定。

条筒上缘到弹簧托盘顶面的距离 h_2 应为:

- A 型: $5 \text{ mm} \leq h_2 \leq 70 \text{ mm}$;
- B 型: $h_2 = 20 \text{ mm}$ 。