



中华人民共和国国家标准

GB/T 19384.1—2012/ISO 13990-1:2006
代替 GB/T 19384—2003

纺织机械与附件 针织机用输纱器与纱线控制装置 第 1 部分：术语

Textile machinery and accessories—
Yarn feeders and yarn control for knitting machines—
Part 1: Vocabulary

(ISO 13990-1:2006, IDT)

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 19384《纺织机械与附件 针织机用输纱器与纱线控制装置》分为以下三个部分：

- 第1部分：术语；
- 第2部分：关联尺寸；
- 第3部分：连接电缆和互联电缆尺寸。

本部分为 GB/T 19384 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009、GB/T 20000.2—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 19384—2003《纺织机械与附件 针织机用输纱器 词汇》。

本部分与 GB/T 19384—2003 的主要差异如下：

- 更改了标准的名称(见 2003 版的封面及本版的封面)；
- 修改并增加了组合式输纱器的内容(见 2.2.10)；
- 增加了纱线控制装置类型(见 2.3)；
- 增加了关联尺寸及电缆(见 2.4)；
- 修改了输纱器在圆型针织机上的配置并改为附录 A；
- 增加了汉语拼音索引。

本部分使用翻译法等同采用国际标准 ISO 13990-1:2006《纺织机械与附件 针织机用输纱器与纱线控制装置 第1部分：术语》(英文版)。

为了方便使用,本部分作了下列编辑性修改：

- “本国际标准”一词改为“本部分”；
- 删除 ISO 前言；
- 章、条编号及其层次按 GB/T 1.1—2009 的规定重新进行了编排；
- 增加了汉语拼音索引内容。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本部分由宁波慈星股份有限公司、慈溪太阳洲纺织科技有限公司、浙江恒强科技股份有限公司、浙江省质量技术监督检测研究院、中国纺织机械器材工业协会负责起草。

本部分主要起草人：李岱、孙平范、徐海平、高山、胡军祥。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

GB/T 19384—2003。

纺织机械与附件

针织机用输纱器与纱线控制装置

第 1 部分:术语

1 范围

GB/T 19384 的本部分规定了与针织机用输纱器与纱线控制装置有关的术语和定义。

注:附图只阐明各种形式输纱器和纱线控制装置的工作原理,不表示这是唯一的,或者是最普遍的结构形式。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1 输纱器及分类

2.1.1

输纱器 yarn feeder

安装在纱筒和织针之间的纱线路径上,用于输送纱线的装置。

2.1.2

积极式输纱器 positive feeder

输送预定长度纱线的输纱器。

2.1.3

消极式输纱器 passive feeder

按照纱线张力和(或)织针的要求,喂入一定长度纱线的输纱器。

2.1.4

张力控制式输纱器 yarn tension-controlled thread feeder

按照预先设定纱线张力参数输送纱线的输纱器。

2.2 输纱器型式

2.2.1

罗拉夹持式输纱器 nip roller feeder

通过两个反向旋转的罗拉夹持输送纱线的一种积极式输纱器,见图 1。