

中华人民共和国国家标准

GB/T 19386.2—2004

纺织机械与附件 纱线和中间产品的卷装 第2部分：卷绕类型

Textile machinery and accessories—
Packages of yarns and intermediate products—Part 2: Forms of winding

(ISO 5238-2:1983, MOD)

2004-06-11 发布

2005-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会发布

前　　言

GB/T 19386《纺织机械与附件　纱线和中间产品的卷装》共分为两个部分：

- 第1部分：术语；
- 第2部分：卷绕类型。

本部分为GB/T 19386的第2部分。

本部分修改采用ISO 5238-2:1983《纺织机械与附件——纱线与中间产品的卷装——第2部分：卷绕类型》(英文版)，并根据ISO 5238-2:1983重新起草。所做修改如下。

章条	修改
----	----

1 范围	删除本章的“注”
------	----------

解释：这个“注”是对国际标准使用除英语以外其他语种的解释性说明。因本部分在采用国际标准时做了编辑性修改，删除了标准中等效的法、俄、德文本，因此“注”已无存在的必要。

3 卷绕结构

表1	在1.1.0.0“无位移”和1.2.0.0“有位移”后增加“(级升)”
----	-------------------------------------

4 卷绕类型

表2	在1.1.1.0定义中的“动程无位移”和1.2.1.0、1.2.2.0定义中的“动程有位移”后面增加“(级升)”
----	----------------------------------------------------------

解释：根据GB/T 6002.14—2003《纺织机械术语 第14部分：卷绕 基本术语》，术语“动程位移”后面均加了“(级升)”，为与之协调统一，本部分在涉及上述术语时也在其后加了“(级升)”。

本部分与国际标准的这些技术性差异用垂直单线标记在它们所涉及的条款的页边空白处。

为便于使用，本部分还做了下列编辑性修改：

- a) “本国际标准”一词改为“本部分”；
- b) 删除国际标准的前言；
- c) 删除国际标准中等效的法文、俄文、德文(附录A)文本；
- d) 增加参考文献，将原引用标准ISO 5239(即GB/T 6002.14—2003)放入其中。

自本部分实施之日起，原纺织行业标准FZ/T 90087—1995《纱线和中间产品的卷装 卷绕类型》废止。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本部分由中纺机电研究所负责起草，北京服装学院、天津宏大纺机有限公司参加起草。

本部分起草人：陈邦英、杨恩源、张启弢。

本部分于1989年首次以GB/T 942—1989发布，1995年由国家标准调整为行业标准FZ/T 90087—1995，2004年制定为本国家标准。

纺织机械与附件 纱线和中间产品的卷装 第2部分：卷绕类型

1 范围

GB/T 19386 的本部分规定了卷绕在各类筒管上的纱线和中间产品(如扁平丝、粗纱条子等)的卷绕类型。

本部分适用于细纱、捻线和卷绕机械,以及其他具有卷绕装置的机器。

所有类型的卷绕都是卷装的回转与纱线往复运动的综合结果。

2 规范性引用文件

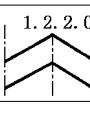
下列文件中的条款通过 GB/T 19386 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 19386.1—2003 纺织机械与附件 纱线和中间产品的卷装 第1部分:术语(ISO 5238-1:1982,MOD)

3 卷绕结构(见表1)

下列简图仅是形象性的,纱线的动程可根据需要而变化。

表 1

动 程		方 向 变 换					
		0.0.1.0 无		0.0.2.0 有 ^a			
		行 程 变 化					
		0.0.1.0 无	0.0.1.1 恒定	0.0.1.2 不恒定	0.0.2.0 无	0.0.2.1 恒定	0.0.2.2 不恒定
1.0.0.0 恒定	1.1.0.0 无位移(级升)		—	—	—	—	—
	1.2.0.0 有位移(级升)		—	—		—	—
2.0.0.0 渐减	2.1.0.0 单边	—			—		
	2.2.0.0 双边	—			—		
3.0.0.0 渐增	3.1.0.0 单边	—			—		
	3.2.0.0 双边	—			—		

^a 对有方向变换的卷绕类型,简图表示一个往复全程。此往复全程和无方向变换的卷绕结构的动程均可连续重复。