

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 14006—1996

---

### 印染棉经平绒

1996-12-27 发布

1997-07-01 实施

中国纺织总会 发布

## 前 言

根据中国纺织总会下达的计划对 ZBW 71003—89《印染棉经平绒》专业标准进行修订。现将对 ZBW 71003 的重要技术内容修改说明如下：

1. 由于采用原料品种的发展,在范围内增加了粘胶纱线、粘棉混纺纱线经平绒也适用于本标准的规定。
2. 鉴于外观疵点标样复制技术难度大,删去需采用疵点标样 9 个。
3. 平绒织造采用新型织机日渐增加,对门幅划分本着与其他标准相协调的原则作了调整。
4. 为适应国内外市场对纬斜、花斜、格斜要求日益从严的趋向,其极限要求相应加严 1%。
5. 本标准分等规定采用以每米允许分的分等规定,绒面疵点的评分方法采用 10 分制的评分方法,检验规则采用 FZ/T 10005—93《棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则》,进一步与国家标准、国际标准统一,有利于平绒产品的国际国内的贸易和交流。
6. 外观质量中轻微线状和短绒疵点程度等都比原标准相应收严,提高了标准水平。
7. 编写格式及部分文字措辞则按 GB/T 1.1—1993 的新要求作了相应修改。

本标准附录 A 是提示的附录。

本标准自生效之日起同时代替 ZBW 71003—89。

本标准由中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由中国纺织总会棉纺织印染标准化技术归口单位上海纺织标准计量研究所归口。

本标准由上海纺织标准计量研究所、上海望春花实业股份有限公司、苏州市吴县丝绒染整厂、沈阳第二印染厂、浙江幽兰集团股份有限公司共同起草。

## 印染棉经平绒

## 1 范围

本标准规定了印染棉经平绒的产品规格、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和运输、贮存。本标准适用于鉴定各类漂白、染色、印花棉经平绒(经起绒)的质量。本标准也适用于粘胶纱线、粘棉混纺纱线经平绒。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 250—1995 评定变色用灰色样卡
- GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡
- GB 3920—83 纺织品耐摩擦色牢度试验方法
- GB 3921—83 纺织品耐洗色牢度试验方法
- GB 3923—83 机织物断裂强力和断裂伸长的测定(条样法)
- GB/T 4666—1995 机织物长度的测定
- GB/T 4667—1995 机织物幅宽的测定
- GB/T 4668—1995 机织物密度的测定
- GB/T 4669—1995 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB 8427—87 纺织品耐光色牢度试验方法(氙弧)
- GB 8628—88 测定织物尺寸变化时试样的准备、标记和测量
- GB 8629—88 纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序
- GB 8630—88 纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定
- FZ/T 10005—93 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则
- FZ/T 10010—1996 棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装

## 3 定义

本标准采用下列定义。

### 3.1 经向疵点

沿经向延伸的长形疵点。宽度不超过 0.2 cm(包括 0.2 cm)为线状,宽度超过 0.2 cm 的为条状。

### 3.2 纬向疵点

沿纬向延伸的长形疵点。宽度不超过 0.2 cm(包括 0.2 cm)为横线,宽度超过 0.2 cm 的为横条。

### 3.3 倒绒

局部绒毛倒向不一致。

### 3.4 厚薄段

绒面呈现规律性或不规则状的绒毛段稀、段密或段高、段低的现象。