



中华人民共和国国家标准

GB/T 5290.1—2001

电火花成形机 参数 第1部分：单立柱机床 (十字工作台型和固定工作台型)

Die sinking electro-discharge machines (EDM)—
Parameters—Part 1: Single column machines
(cross slide table type and fixed table type)

2001-07-20 发布

2002-03-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准的前版为 GB/T 5290—1985,本标准与前版的重要技术内容改变如下:

1) 标准编写格式按 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元:标准的起草与表述规则 第1部分:标准编写的基本规定》;

2) 标准名称改为《电火花成形机 参数 第1部分:单立柱机床(十字工作台型和固定工作台型);标准编号改为 GB/T 5290.1;

3) 标准的适用范围扩大了;

4) 增加了“引用标准”和“定义”两章;

5) 机床的型式增加了固定工作台型;第一主参数台面宽度增加了 160、1 250 二档,第二主参数台面长度增加一档对应第一主参数 1:2 的参数;

6) X 轴行程、Y 轴行程、Z 轴伺服行程、电极安装板至台面距离 H 等参数采用通栏形式表述;

7) 取消了“主轴头滑座行程”、“T 型槽”、“工作液槽”、“工具电极连接尺寸”参数。

《电火花成形机 参数》是一个系列标准,包括以下二个部分:

第1部分:单立柱机床(十字工作台型和固定工作台型);

第2部分:双立柱机床(移动主轴头型和十字工作台型)。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 5290—1985。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国特种加工机床标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:苏州电加工机床研究所。

本标准主要起草人:傅初生、于志三。

本标准于 1985 年 8 月首次发布。

中华人民共和国国家标准

电火花成形机 参数

第 1 部分:单立柱机床

(十字工作台型和固定工作台型)

GB/T 5290.1—2001

代替 GB/T 5290—1985

Die sinking electro-discharge machines (EDM)—
Parameters—Part 1:Single column machines
(cross slide table type and fixed table type)

1 范围

本标准规定了单立柱电火花成形机的参数。

本标准适用于新设计的电火花成形机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 321—1980 优先数和优先数系

GB/T 14896.2—1994 特种加工机床 术语 放电加工机床

3 定义

本标准除采用 GB/T 14896.2 中定义外,还采用下列定义。

3.1 台面宽度(B) table width

工作台台面的宽度。

3.2 台面长度(L) table length

工作台台面的长度。

3.3 电极安装板至台面距离(H) distance of electrode platen to table

电极安装板端面至工作台台面的最大距离。

4 参数

机床的型式如图 1、图 2、图 3、图 4 所示,机床的参数应符合表 1 的规定。