



中华人民共和国国家标准

GB/T 9453—2008
代替 GB/T 9453—1988

锻 模 术 语

Terminology of forging dies

2008-06-06 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 9453—1988《锻模及其零件术语》。

本标准与 GB/T 9453—1988 相比主要变化如下：

- 将标准名称改为“锻模术语”；
- 增加了部分术语词条；
- 对部分术语词条的定义与注释作了适当修改；
- 增加了中、英文索引；
- 删除了若干不常用或容易引起歧义的术语词条。

本标准由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本标准起草单位：北京机电研究所。

本标准主要起草人：蒋鹏、武兵书、李亚军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 9453—1988。

锻 模 术 语

1 范围

本标准规定了锻模的常用术语。

本标准适用于锻模常用术语的理解和使用。

2 锻模分类

2.1

锻模 **forging die**

锻造时使坯料成形所用的模具。

2.2

热锻模 **hot forging die**

在金属再结晶温度以上锻造(热锻)时使坯料成形所用的模具。

2.3

温锻模 **warm forging die**

在高于室温和低于金属再结晶温度范围内锻造(温锻)时使坯料成形所用的模具。

2.4

冷锻模 **cold forging die**

在室温下锻造(冷锻)时使坯料成形所用的模具。

2.5

等温锻模 **isothermal forging die**

金属成形全过程中温度保持恒定不变的条件下锻造(等温锻)时使坯料成形所用的模具。

2.6

锤锻模 **hammer forging die**

在模锻锤上使坯料成形为模锻件或其半成品所用的模具。

2.7

机械压力机锻模 **mechanical press forging die**

机锻模

在机械压力机上使坯料成形为模锻件或其半成品所用的模具。

2.8

平锻模 **horizontal forging die**

在平锻机上使坯料成形为模锻件或其半成品所用的模具。

2.9

辊锻模 **roll forging die**

在辊锻机上将毛坯辊锻成形所用的扇形模具。

2.10

楔横轧模 **wedge rolling tool**

实现楔横轧的基本成形工具,一般由楔入段、成形段、精整段、卸载段及切断段组成。