

ICS 59.060.20  
W 52

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54009—2012  
代替 FZ/T 54009—1999

---

### 丙纶弹力丝

Polypropylene drawn textured yarns

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 54009—1999《丙纶弹力丝》。

本标准是对 FZ/T 54009—1999 的修订,与原标准相比,除编辑性修改外,主要技术变化如下:

- 扩大了标准适用范围(见第 1 章,1999 年版的第 1 章);
- 增加了产品分类和标识(见第 4 章);
- 产品等级由原来的优等品、一等品、二等品、三等品四个等级改为优等品、一等品、合格品三个等级(见第 5 章,1999 年版的第 4 章);
- 根据三个等级的设置,修改了相应等级指标(见第 5 章,1999 年版的第 4 章);
- 线密度偏差率、断裂强度、断裂伸长率、丝绞质量指标作出调整(见第 5 章,1999 年版的第 4 章);
- 增加含油率的要求,由供需双方协商确定(见第 5 章);
- 外观指标由按表 2 规定执行改为由供需双方协商确定或按附录 A 执行(见第 5 章,1999 年版的第 4 章)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:常州国星特种化纤有限公司、中国化学纤维工业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:蒋文贤、黄雄基、端小平、李伯鸣、李红杰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 54009—1999;
- ZB W52014—1990。

# 丙纶弹力丝

## 1 范围

本标准规定了丙纶弹力丝的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存的要求。

本标准适用于假捻变形工艺生产的总线密度 33 dtex~333 dtex、圆形截面、有光、半消光、全消光、本色和有色的丙纶弹力丝,其他类型的丙纶弹力丝可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第1部分:纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第3部分:通用

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第1部分:属名

GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第3部分:检验术语

GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法

GB/T 6503 化学纤维 回潮率试验方法

GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

GB/T 14344 化学纤维 长丝拉伸性能试验方法

## 3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146.1 和 GB/T 4146.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 成形 **shaped**

丝绞形状、花纹清晰程度,能否顺利退绕,绞重是否符合规定。

### 3.2

#### 色差 **color difference**

丝绞本身的内、中、外丝层和一个包装内的丝绞、色泽有差异或一根丝中色泽有差异的绞花丝及整绞本色丝泛黄。

### 3.3

#### 卷缩不匀 **crimp unevenness**

加工过程中由于退捻不良而造成局部不蓬松的紧捻丝或局部假捻不足的绞丝。