



中华人民共和国国家标准

GB/T 26055—2022

代替 GB/T 26055—2010

再生碳化钨粉

Reproduced tungsten carbide powder

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
再 生 碳 化 钨 粉
GB/T 26055—2022

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2022年7月第一版

*

书号: 155066·1-70447

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26055—2010《再生碳化钨粉》，与 GB/T 26055—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了适用范围(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)；
- b) 增加了牌号 WCH-5(见第 4 章)；
- c) 更改了化学成分中部分元素的要求(见 5.1,2010 年版的 3.2)；
- d) 增加了再生碳化钨粉费氏粒度的要求(见 5.2)；
- e) 更改了外观质量要求(见 5.3,2010 年版的 3.4)；
- f) 批重更改为“每批重量由供需双方协商确定”(见 7.2,2010 年版的 5.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：自贡长城科瑞德新材料有限责任公司、自贡硬质合金有限责任公司、湖北绿钨资源循环有限公司、株洲硬质合金集团有限公司、南昌硬质合金有限责任公司、蓬莱市超硬复合材料有限公司。

本文件主要起草人：刘志、杨昊、董志平、刘江、凌春福、李思远、冯浩、许开华、梁鸿、龚斌、黄帅、张方、孙浩斌、司守信。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。

再生碳化钨粉

1 范围

本文件规定了再生碳化钨粉的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容。

本文件适用于以回收的硬质合金为原料采用电解法工艺生产的再生碳化钨粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1480 金属粉末 干筛分法测定粒度

GB/T 3249 金属及其化合物粉末费氏粒度的测定方法

GB/T 4324.12 钨化学分析方法 第12部分：硅量的测定 氯化-钼蓝分光光度法

GB/T 4324.25 钨化学分析方法 第25部分：氧量的测定 脉冲加热惰气熔融-红外吸收法

GB/T 5124.1 硬质合金化学分析方法 总碳量的测定 重量法

GB/T 5124.2 硬质合金化学分析方法 不溶(游离)碳量的测定 重量法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

GB/T 26050 硬质合金 X射线荧光测定金属元素含量 熔融法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类

根据生产用原料成分的不同，再生碳化钨粉分为 YG 再生碳化钨粉、YT 再生碳化钨粉。

根据生产用原料的典型品种，YG 再生碳化钨粉分为 WCH-1、WCH-2、WCH-3、WCH-5 四个牌号、YT 再生碳化钨粉牌号为 WCH-4，见表 1。

表 1 分类

| 类别 | 牌 号 | 典型原料品种 |
|-----------|-------|---------------|
| YG 再生碳化钨粉 | WCH-1 | 回收的硬质合金顶锤、压缸 |
| | WCH-2 | 回收的硬质合金辊环、轧辊 |
| | WCH-3 | 回收的其他 YG 硬质合金 |
| | WCH-5 | 回收的硬质合金棒材 |
| YT 再生碳化钨粉 | WCH-4 | 回收的 YT 硬质合金 |