



中华人民共和国国家标准

GB/T 19447—2004

热交换器用铜及铜合金 无缝翅片管

The copper and copper-alloy seamless
tubes with integral fins for heat exchanger

2004-02-05 发布

2004-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

热交换器用铜及铜合金
无缝翅片管

GB/T 19447—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzecs.com>

电话:63787337、63787447

2004年6月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号: 155066·1-20774

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是参考 ASTM B359:1998《冷凝器及热交换器用铜与铜合金无缝翅片管》首次制定的,其主要技术指标方面达到了 ASTM B359:1998 标准的要求。

本标准的主要技术内容中,对无缝翅片管进行了定义,相对于现行的各类铜管材标准,增加了热工性能的指标要求及检测方法;对无缝翅片管提出了涡流探伤要求。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责归口。

本标准由江苏仓环铜业股份有限公司负责起草。

本标准由中国科学院工程热物理所参加起草。

本标准起草人:徐明、韩坦、陈焕倬、赵双、苏春龙、姜波、刘石。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准首次发布。

热交换器用铜及铜合金 无缝翅片管

1 范围

本标准规定了铜及铜合金无缝翅片管的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于热交换器用整体外螺旋形翅片及内肋的铜及铜合金无缝管。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 241 金属管液压试验方法
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 246 金属管 压扁试验方法
- GB/T 5121 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状
- GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法
- GB/T 8000 热交换器用黄铜管残余应力检验方法 氨熏试验法
- GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
- GB/T 8890 热交换器用铜及铜合金无缝管
- GB/T 16866 一般用途的加工铜及铜合金无缝圆形管材外形尺寸和允许偏差
- YS/T 347 单相铜合金晶粒度测定方法

3 定义

本标准采用下列定义:

3.1 无缝翅片管 **seamless tube with integral fins**

无缝翅片管是采用冷加工方法在管材外表面、内表面或内外表面形成系列平行于纵轴或沿管子圆周螺旋扩张的金属翅片(肋)的无缝管。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态、规格应符合表 1 的规定。