

ICS 19.100
N 78



中华人民共和国国家标准

GB/T 32196—2015

无损检测仪器 型号编制方法

Non-destructive testing instruments—Model designation method

2015-12-10 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 产品型号的组成	1
3 无损检测仪器分类、型号与命名	1
3.1 概述	1
3.2 无损检测仪器分类	1
3.3 每小类中组的划分	2
3.4 每组中型的划分	2
3.5 主参数的确定	2
附录 A (规范性附录) 各类产品型号编制规则	4

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出规则进行起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国试验机标准化技术委员会(SAC/TC 122)归口。

本标准负责起草单位：辽宁仪表研究所、山东省特种设备检测研究院济宁分院、济宁鲁科监测器材有限公司、爱德森(厦门)电子有限公司。

本标准主要起草人：徐波、王延东、马军、林俊明。

无损检测仪器 型号编制方法

1 范围

本标准规定了无损检测仪器的型号编制方法。

本标准适用于射线检测仪器、超声检测仪器、电磁(涡流)检测仪器、X射线衍射仪器、荧光光谱仪器、声学检测仪器、应力测定仪器和目视检测装置(设备)等八大类无损检测仪器产品(以下简称产品)的型号编制。

2 产品型号的组成

产品型号由以下五部分组成：

- I——各大类产品中的小产品；
- II——各小类产品中的组；
- III——各组产品中的型；
- IV——主参数或规定代号或产品序号；
- V——改进序号。

型号中

I 用一个大写的汉语拼音字母表示；而金属材料试验机中的硬度计和无损检测仪器中的声学检测仪则用大写英文字母表示。

II 用一个大写的汉语拼音字母表示；而硬度计、超声探伤仪和声学检测仪则用 1~3 个大写英文字母表示。

III 用一个大写的汉语拼音字母表示。

IV 表示主参数，一般不超过两项。未确定主参数的产品，用规定代号或统一编排的产品序号表示。

V 是在 I、II、III、IV 不变的前提下，产品结构或性能等有显著改进时使用。第一次改进时用“A”，第二次改进时用“B”……。以产品序号表示主参数时，V 也就不存在。

参数较多时，可能增加“/”标明为多组参数。

3 无损检测仪器分类、型号与命名

3.1 概述

仪器的分类、型号与命名应符合附录 A 中表 A.1 的规定。

3.2 无损检测仪器分类

无损检测仪器按检测方法分为：

- a) 磁粉探伤机；
- b) 漏磁探伤机；
- c) 涡流探伤仪；
- d) X射线荧光光谱仪；
- e) X射线衍射仪；