



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60040—2014

水溶性粘合衬水洗后分离性能试验方法

Testing method for separating performance of adhesive-bonded woven interlinings
with hydrosoluble binder after washing

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:南通海汇科技发展有限公司、浙江金三发粘合衬有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:曹平、朱红耀、严华荣、张宝庆、李桂梅、钱玲玲、周双喜。

水溶性粘合衬水洗后分离性能试验方法

1 范围

本标准规定了水溶性粘合衬与面料粘合的组合试样,经水洗后分离性能的试验方法。

本标准适用于以各种材质的机织物为基布的水溶性粘合衬水洗后分离时间的测定。各种材质的针织物和非织造布为基布的水溶性粘合衬可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

FZ/T 01076—2010 热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法

3 原理

组合试样在一定温度的水中,以规定的振荡频率、振荡时间作用,使粘合衬与面料完全分离。

4 设备和用具

- 4.1 连续式压烫机或平板式压烫机,符合 FZ/T 01076—2010 中 4.1 的要求。
- 4.2 恒温振荡器:设定水温 $\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$,振荡频率 60 次/min ± 10 次/min,振荡时间:2 min~5 min。
- 4.3 测温计:准确度 $1\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
- 4.4 计时器:准确度: $\pm 1\text{ s}$ 。
- 4.5 烧杯:1 000 mL。

5 试样准备

5.1 粘合衬准备

距粘合衬布边 10 cm,布端 1 m 以上,剪取试样三块,尺寸为 10 cm \times 10 cm。试样上不得有污渍、色渍、油渍、拆痕及漏粉、涂层不匀等影响粘合加工的外观疵点存在。将剪取的试样置于 GB/T 6529 规定的标准状态下放置 4 h。

5.2 标准面料准备

按照 FZ/T 01076 的要求,选择标准面料。距布边 10 cm,布端 1 m 以上,剪取布样三块,尺寸略大于试样。面料上不得有污渍、色渍、油渍及其他影响粘合加工的外观疵点存在。将剪取的布样置于 GB/T 6529 规定的标准状态下放置 4 h。

5.3 组合试样制作

按 FZ/T 01076—2010 第 7 章要求,将粘合衬试样与标准面料布样压烫、裁剪,制成尺寸为 10 cm \times