

ICS 59.080.01
W 20

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 20008—2006
代替 FZ/T 20008—1993

毛织物单位面积质量的测定

Test for the mass per unit area of wool fabric

2006-12-31 发布

2007-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 20008—1993《毛织物单位面积重量的测定》。

本标准与 FZ/T 20008—1993 相比较,主要变化如下:

——增加了试样切割器切割的圆形试样。圆形试样与方形试样均可采用。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分会(CSBTS/TC 209/SC3)归口。

本标准起草单位:上海市毛麻纺织科学技术研究所。

本标准主要起草人:葛惠萍。

本标准于 1993 年首次发布,本次为第一次修订。

毛织物单位面积质量的测定

1 范围

本标准规定了测定毛织物在公定回潮率下的单位面积质量的试验方法。
本标准适用于各类毛织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则

GB 9994 纺织材料公定回潮率

GB/T 9995—1997 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱法

3 原理

将规定尺寸的试样,在烘箱内烘至恒重,然后按照公定回潮率计算单位面积质量。

4 调湿和试验用标准大气

调湿和试验用标准大气按 GB 6529 规定。

温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$,相对湿度 $65\% \pm 3\%$ 。

5 仪器和工具

5.1 30 cm 钢尺,最小分度值为 1 mm。

5.2 剪刀。

5.3 天平,精度为 0.001 g。

5.4 恒温烘箱、称量容器、干燥器等,要求符合 GB/T 9995—1997 中 5.1~5.3 的规定。

5.5 面积为 100 cm^2 的圆形试样切割器。

6 测定程序

6.1 把试样平放在桌面上,置于标准大气中调湿至少 24 h。

6.2 从无折皱的试样上,距布边 5 cm 以上部位,裁取代表性试样 2 块,每块约 $20\text{ cm} \times 20\text{ cm}$ 。或者用圆形试样切割器剪取试样三块。如因织物花型组织而影响织物局部面积质量时,试样应取含此花型完全组织的整数。

6.3 方形试样需拆去试样边缘散纱,修齐。

6.4 方形试样在试样中心和两边测量实际长度和宽度各三次,精确到 0.1 cm。

6.5 按 GB/T 9995 规定的方法,将试样烘至恒重,并称得其干燥质量。

7 结果计算

7.1 按式(1)计算方形试样毛织物单位面积质量,圆形试样按式(2)计算。