

ICS 59.100.01
W 55

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60036—2013

膜结构用涂层织物 接头强力试验方法

Coated fabrics for membrane structures—Test method for joint force

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
膜结构用涂层织物 接头强力试验方法
FZ/T 60036—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年12月第一版

*

书号: 155066·2-26247

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会产业用纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 7)归口。

本标准起草单位:中纺标(北京)检验认证中心有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人:王立新、王欢、韩玉茹、赵瑾瑜。

膜结构用涂层织物 接头强力试验方法

1 范围

本标准规定了膜结构用涂层织物(以下简称膜材)接头强力的试验方法。

本标准适用于以合成纤维或玻璃纤维织物为基布,经浸渍、涂层或层压工艺在基布表面覆盖聚合物连续层,作为膜结构建筑用的涂层织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

接头 joint

由搭接或对接方式将两块分开的膜材接合起来的连接处。

注:附录 A 给出搭接和对接方式的示意图。

3.2

接头强力 joint force

含有接头的膜材在规定条件下拉伸至接头断裂的最大力。

4 试验原理

将含有接头的试样夹持在拉伸试验仪的夹具上,以规定的速率拉伸试样(拉伸方向垂直于接头),在拉伸力的作用下直至试样的接头断裂。

5 仪器

5.1 等速伸长试验仪(CRE)

具有指示或记录加于试样上的拉力以及伸长的装置。在仪器满量程的任意点,指示或记录拉力的误差不超过 $\pm 1\%$,指示或记录夹钳间距的误差不超过 $\pm 1\text{ mm}$ 。恒定伸长速率精度为 $\pm 10\%$,如果以数据采集电路和软件获得力和伸长数值,则数据采集的频率不小于8次/s。

5.2 夹持器

夹持器应满足以下条件:

——夹钳的中心点应处于拉力轴线上,夹持线应与拉力方向垂直;