



团 体 标 准

T/CNFMA A006—2024

木工刀具 木工金刚石圆锯片

Woodworking tools—PDC circular saw blade for woodworking

2024-02-01 发布

2024-04-01 实施

中国林业机械协会 发 布
中国标准出版社 出 版

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 规格和尺寸 1

5 技术要求 6

 5.1 外观质量 6

 5.2 外形尺寸及形位公差要求 7

 5.3 锯齿 7

 5.4 锯身 7

 5.5 静平衡 7

 5.6 锯片安全性能 8

6 检测方法 8

 6.1 外观质量检测 8

 6.2 锯片外形尺寸检测 8

 6.3 锯齿的端面圆跳动和径向圆跳动检测 8

 6.4 锯身平面度检测 9

 6.5 锯身材料硬度检测 9

 6.6 焊缝剪切强度检测 9

 6.7 许用不平衡量检测 9

 6.8 锯片安全性能测试 10

7 检验规则 10

 7.1 出厂检验 10

 7.2 型式检验 10

8 标志、包装和贮存 10

附录 A（资料性） 木工金刚石圆锯片锯齿齿形 11

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国林业机械协会林木加工机械标准化技术委员会(T/CNFMA A)提出并归口。

本文件起草单位：深圳市鑫运祥精密刀具有限公司、东北林业大学、佛山市南海永泰锯业有限公司、金丰利刀具(深圳)有限公司。

本文件主要起草人：刘晓明、贾娜、花军、刘伟健、褚国洪、董恒涛、李旭刚、鲍与津、李德军。

木工刀具 木工金刚石圆锯片

1 范围

本文件规定了木工金刚石圆锯片的规格和尺寸、技术要求、检验规则、标志、包装和贮存,描述了相应的检测方法。

本文件适用于锯切实木和刨花板、纤维板、胶合板等人造板材的木工金刚石圆锯片(以下简称锯片)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 11270.2—2021 超硬磨料制品 金刚石圆锯片 第2部分:烧结锯片
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14897.2 木工刀具术语 锯
- GB/T 18955 木工刀具安全 铣刀、圆锯片
- JB/T 10041 超硬磨料 金刚石或立方氮化硼复合片品种和尺寸
- JB/T 10231.1—2001 刀具产品检测方法 第1部分:通则
- SN/T 0273 出口商品运输包装木箱检验检疫规程

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 规格和尺寸

4.1 锯片结构简图如图1所示,其各部分结构名称应符合 GB/T 14897.2 的相关规定。