



中华人民共和国国家标准

GB/T 41609—2022

金银饰品传统工艺 术语

Traditional manufacturing technique of gold and silver adornment—Vocabulary

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工联合会提出。

本文件由全国首饰标准化技术委员会(SAC/TC 256)归口。

本文件起草单位：北京国首珠宝首饰检测有限公司、西北工业大学、周大福珠宝金行(深圳)有限公司、北京工美集团有限责任公司。

本文件主要起草人：段体玉、杨军昌、陈世昌、蒋凤瑞、李素青、韦剑锋、王春生、刘瑞璨、邵艳兵、谭盼盼。

金银饰品传统工艺 术语

1 范围

本文件界定了金银饰品传统工艺的常用术语。
本文件适用于金银饰品行业。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 工艺分类

3.1

金银饰品传统工艺 traditional manufacturing techniques of gold and silver adornment

以金银为主要原料,制作具有中国传统文化特色的金银饰品的工艺和技艺。

注:分为成型工艺、装饰工艺和其他工艺。

3.2

成型工艺 shaping techniques

使金银材料达到一定造型状态的工艺。

注:包括铸造、锻压、裁切、钻孔、焊接、铆接等。

3.3

装饰工艺 decorative techniques

对金银饰品(主体器物)表面附加修饰处理的工艺。

注:包括覆金/银、金/银错(错金/银)、花丝、镶嵌、篆刻、焊缀、珐琅、点翠、打砂等。

3.4

其他工艺 other techniques

除成型工艺(3.2)和表面装饰工艺(3.3)两种工艺之外,对金银饰品进行加工的其他工艺。

注:包括抛光、打磨、压亮等。

4 成型工艺

4.1

铸造 casting

制造铸型(芯),熔炼金银,并将熔融物浇入铸型,凝固后获得具有一定形状、尺寸和性能金银饰品毛坯的成型工艺。

[来源:GB/T 5611—2017,2.1,有修改]

4.1.1

失蜡铸造 lost-wax casting

熔模铸造 investment casting

以黄蜡等易熔化的材料为主要原料,制成蜡模,在蜡模表面用泥料、石膏等耐火材料制成外范,加热后失去蜡模形成型腔。在型腔内浇铸金银熔液,冷却凝固制得铸件的工艺。