

ICS 21.060.10
J 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 6188—2000
idt ISO 10664:1999

螺栓和螺钉用内六角花形

Hexalobular internal driving feature for bolts and screws

2000-09-26 发布

2001-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 10664:1999《螺栓和螺钉用内扳拧的六角花形》。

本标准是 GB/T 6188—1986 的修订本,主要修改如下:

- a) 取消“型式”(T 型),以“槽号”取代“代号”(表 1);
- b) 增加槽号 No. 6、No. 8、No. 15 及 No. 45(表 1);
- c) 调整通规尺寸(表 3)、增加止规检查(表 2)及其型式尺寸(图 4、表 4 和图 5、表 5);
- d) 增加内六角花形画法(附录 A)。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 6188—1986。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责,海盐永固工模具有限公司参加起草。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

国际标准的起草应按 ISO/IEC 指南第 3 部分给出的规则进行。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75%的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 10664 由 ISO/TC 2 紧固件技术委员会制定。

本标准的附录 A 是提示的附录。

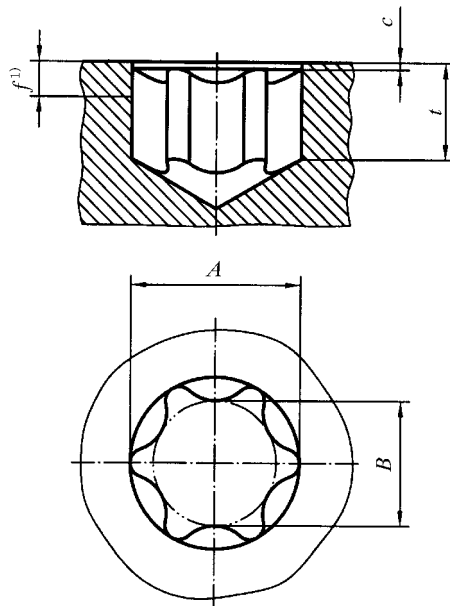
1 范围

本标准规定了螺栓和螺钉用内六角花形的型式与尺寸以及测量方法。

内六角花形的型式尺寸由量规确定,该量规应按表 3~表 5 规定。当绘制外形曲线时,可供参考的资料在附录 A(提示的附录)中给出。

为检查内六角花形的需要,本标准给出明细图,但不适用于制造标准。

2 基本尺寸



沉孔: $c \leq 0.13 \text{ mm}$, 对槽号 $\leq \text{No. 15}$;

$c \leq 0.25 \text{ mm}$, 对槽号 $> \text{No. 15}$ 。

插入深度 t 见相关产品标准。

注: 超出量规部分的凹槽底部形状, 由制造者选定。

1) 见表 2。

图 1 基本尺寸