



中华人民共和国国家标准

GB/T 4504—1998
eqv ISO 10191:1993

轿车无内胎轮胎脱圈阻力试验方法

Bead unseating resistance test
for tubeless passenger car tyres

1998-10-19 发布

1999-04-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是根据 ISO 10191:1993《轿车轮胎性能的检验——室内试验方法》(第一版)的脱圈试验部分,对 GB/T 4504—1984《轿车无内胎轮胎脱圈阻力试验方法》进行修订的,在主要技术内容上与该国际标准等效。

通过修订使我国轿车轮胎性能的检验与国际标准靠拢,以适应国际贸易、技术和经济交流以及与国际标准接轨的需要。

1 本标准与原标准的主要差异

(1) 在技术上,改变了原标准中斜交轮胎和子午线轮胎并重的考核方法,以子午线轮胎为重点,斜交轮胎试验气压以“注”的形式说明。

(2) 调整了试验充气压力,改变了原标准按层级对应的气压进行试验的规定。

(3) 增加了轮辋名义直径代号 17、18 和 19 的轮胎试验用“P”尺寸。

2 本标准与国际标准的主要差异

(1) 根据国情保留了轿车斜交轮胎的试验。执行轿车子午线轮胎的技术规定。

(2) 根据我国现有的设备条件,脱圈压块形状和尺寸选用 ISO 10191:1993 中的 B 型压块。

(3) 删去了国家标准中规定的临时替换用“T”型轮胎的试验项目和指标。

(4) 增加了轮胎充气后停放 3 h 的规定。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 4504—1984。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:化工部北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人:刘仕芳、王克先。

本标准于 1984 年 6 月首次发布。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

ISO 前言

ISO (国际标准化组织)是世界范围的国际标准化团体(ISO 成员团体)的联合组织。制定国际标准的工作,一般是通过 ISO 技术委员会进行的。对已建立技术委员会的某专业感兴趣的各成员团体都有权派代表参加该专业的技术委员会。与 ISO 有联系的国际组织(包括官方的和非官方的),也可以参加此项工作。在电工技术标准化的各方面,ISO 与国际电工委员会紧密地协同工作。

技术委员会正式通过的国际标准草案,都要发送到各成员团体循环投票表决。发布出版的国际标准至少需要 75% 成员团体表决通过。

国际标准 ISO 10191 是由 ISO/TC31/SC3 轮胎轮辋和气门嘴技术委员会轿车轮胎和轮辋分技术委员会制定的。

附录 A 为本国际标准的一个整体部分。附录 B 仅供参考。

中华人民共和国国家标准

轿车无内胎轮胎脱圈阻力试验方法

Bead unseating resistance test
for tubeless passenger car tyres

GB/T 4504—1998
eqv ISO 10191:1993

代替 GB/T 4504—1984

1 范围

本标准规定了轿车无内胎轮胎脱圈阻力试验的要求和试验方法
本标准适用于轿车无内胎轮胎。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2978—1997 轿车轮胎系列

3 要求

按本标准规定的条件进行无内胎轮胎脱圈阻力试验,每点的脱圈阻力值应不低于表 1 的要求。

表 1 轿车无内胎轮胎最小脱圈阻力值

轮胎名义断面宽(S),mm	阻力值,N
$S < 160$	6 670
$160 \leq S < 205$	8 890
$S \geq 205$	11 120

4 轮胎脱圈阻力试验机的主要技术参数

4.1 轮胎脱圈阻力试验机由轮胎支承轴、脱圈压块等组成,如图 1 所示。标准铸铝脱圈压块形状与尺寸^{1]}如图 2 所示。不同轮辋直径的轮胎试验时,轮胎支承轴中心到脱圈压块的水平距离“P”的取值见表 2。

采用说明:

1] ISO 10191:1993 中有 A 型和 B 型两种形状和尺寸的压块,本标准选用 B 型压块。