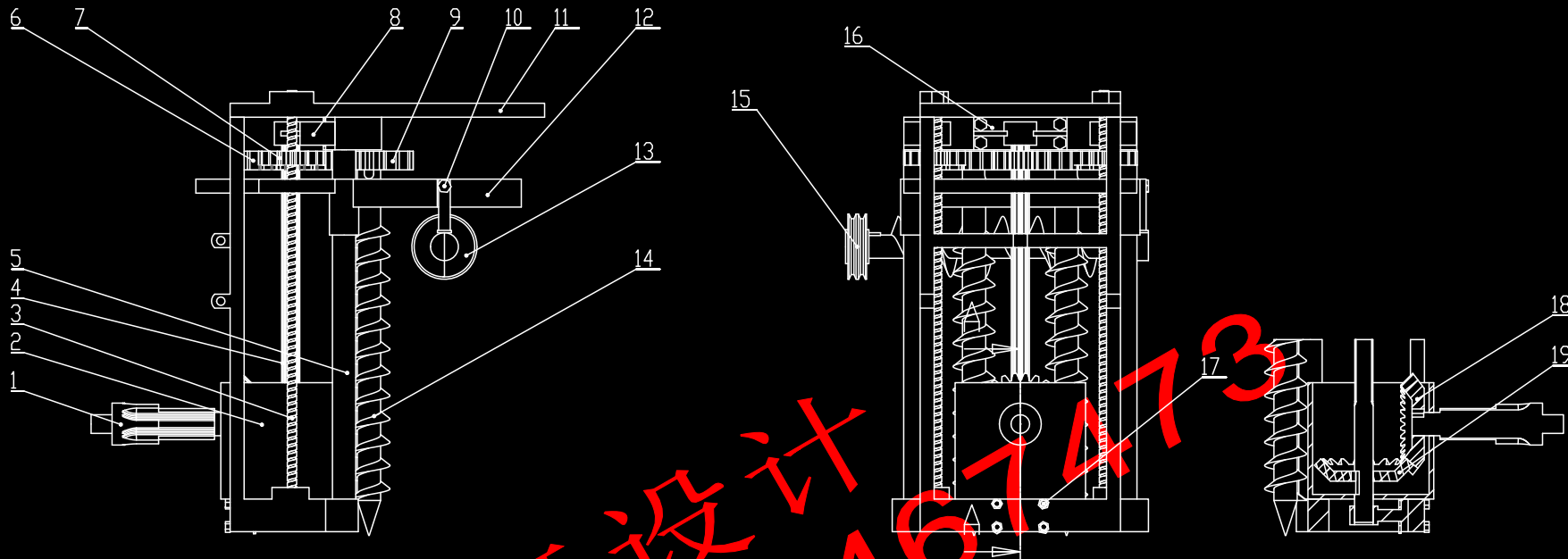


装配体

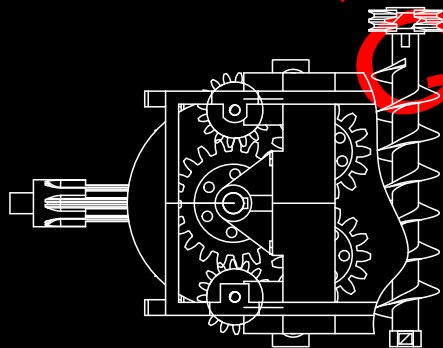


剖面 A-A

序	名称	数量	材料	备注
19	锥齿轮	1	40Cr	
18	锥齿轮	1	40Cr	
17	螺帽	10	Q235	
16	轴承座	2	Q235	
15	带轮	1	HT200	
14	螺旋钻杆	2	Q235	
13	送土器	1	Q235	
12	机架	1	Q235	
11	支架	1	Q235	
10	螺栓	11	Q235	
9	齿轮	2	45#	
8	离合器	2	Q235	
7	齿轮	2	45#	
6	齿轮	1	45#	
5	滑套	2	Q235	
4	传动轴	1	40Cr	
3	丝杠	2	Q235	
2	差速箱	1	Q235	
1	花键轴	1	40Cr	

技术要求

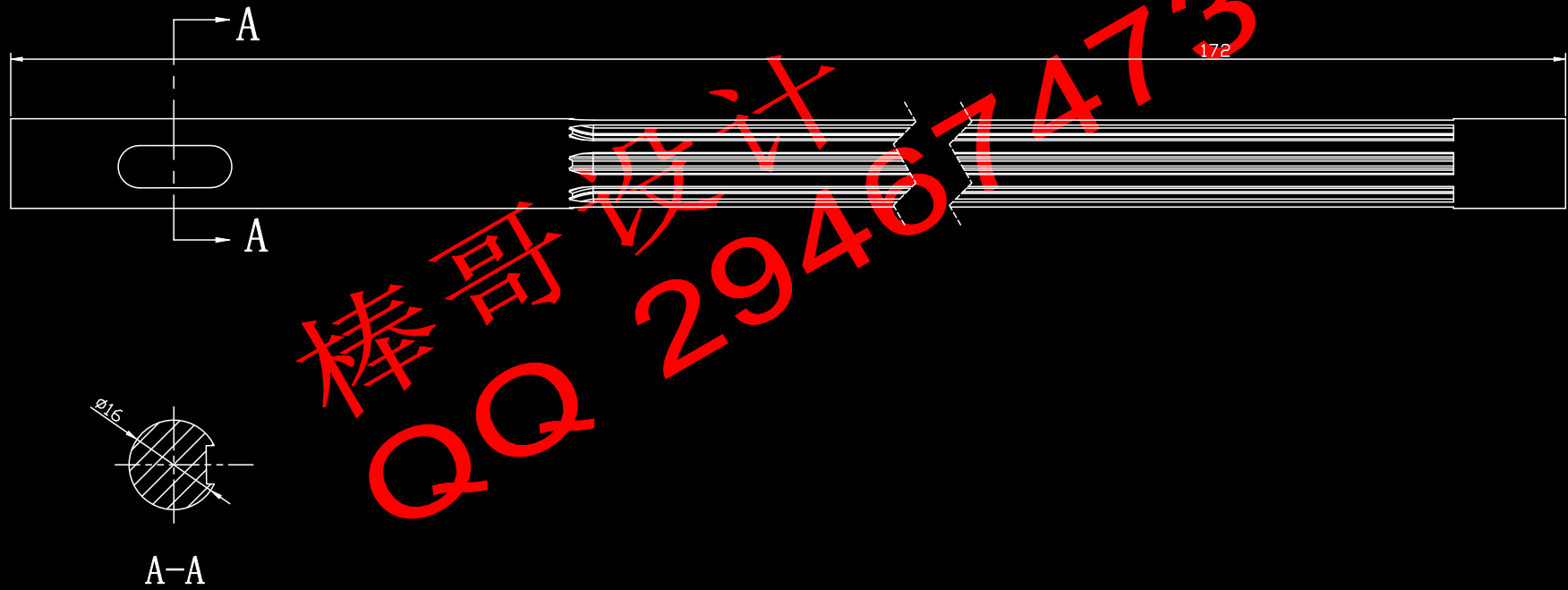
1. 装配前, 按图纸检查零件配合尺寸, 合格零件才能装配;
2. 在一些有磨擦的零件上涂油脂;
3. 工作时, 应正确操作, 避免不必要的损害;



棒哥设计 QQ 29467473

SYWJSHJDSJ			
比例	1: 2	1	
制	杨佳佳	塔里木大学 毕业设计	农机16-4
审核			
日期	2016-05		

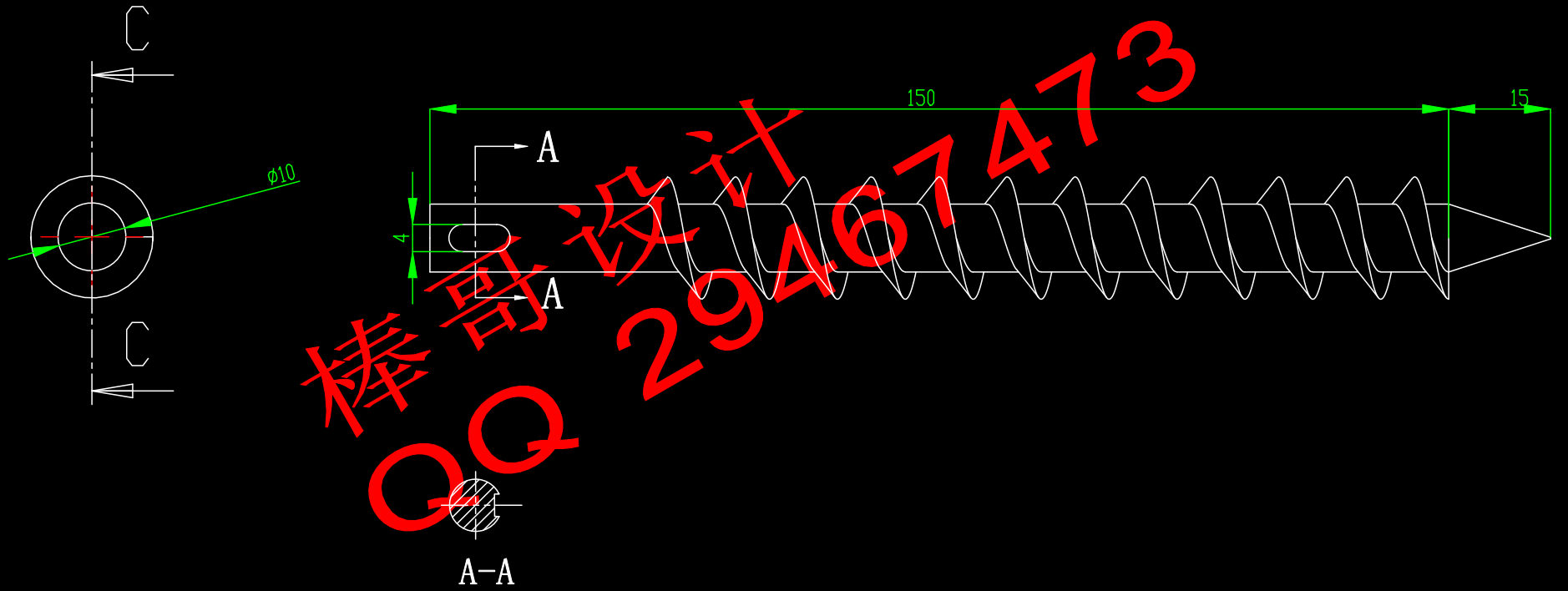
传动轴



棒哥设计
QQ 29467473

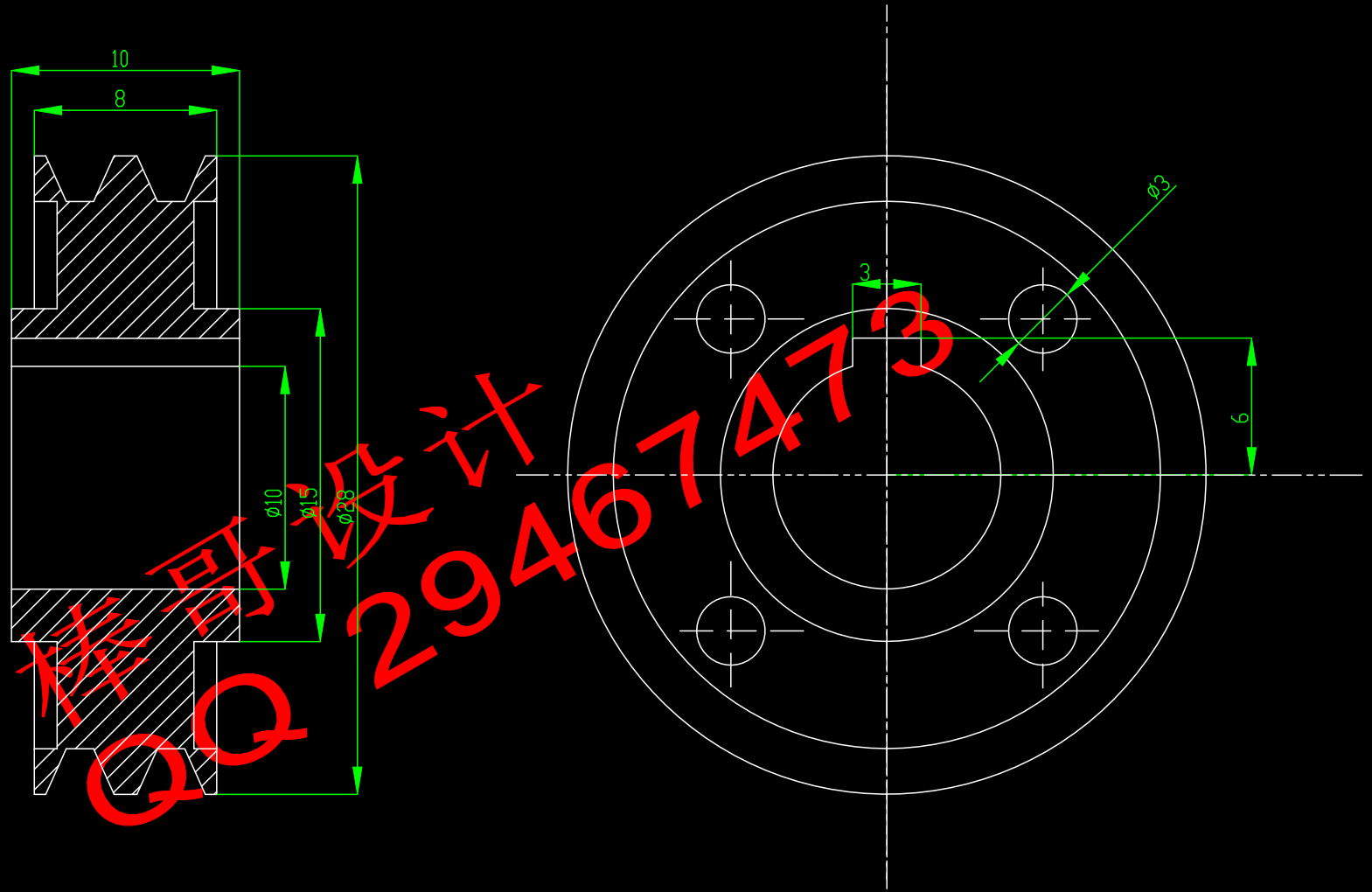
制图	杨佳佳	2016-05	传动轴	比例	2:1
审核				40Cr	SYWJSHJDSJ
塔里木大学农机16-4班					

螺旋钻杆



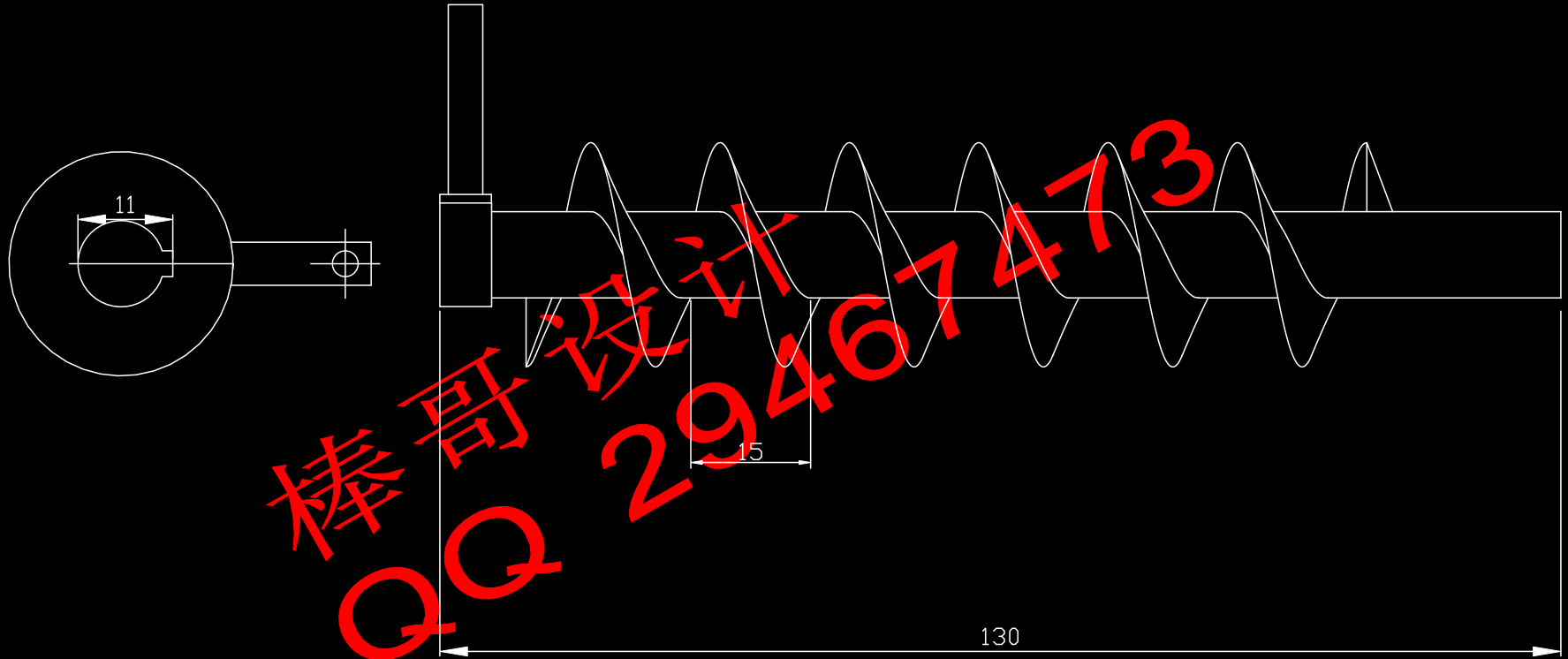
制图	杨佳佳	2016-05	螺旋钻杆	比例	1:1
审核				SYWJSHJDSJ	
塔里木大学农机16-4班			Q235		

皮带轮



制图	杨佳佳	2016-05	带轮	比例	5:1
审核				SYWJSHJDSJ	
塔里木大学农机16-4班			HT200		

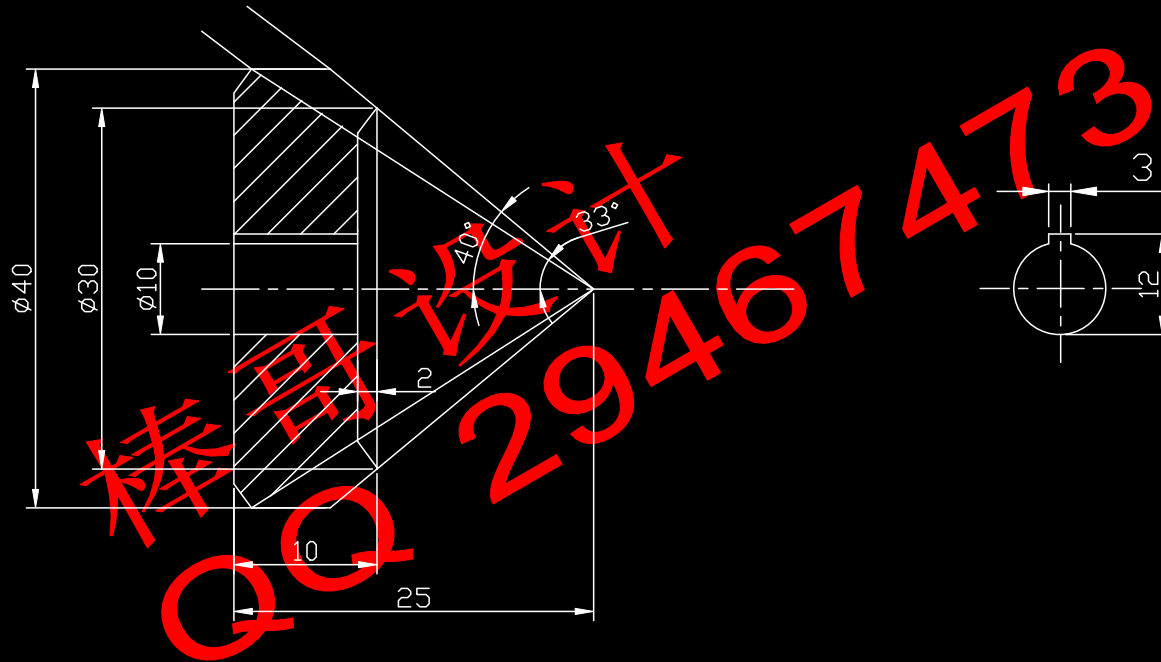
送土器



制图	杨佳佳	2016-05	送土器	比例	1:1
审核				SYWJSHJDSJ	
塔里木大学农机16-4班			Q235		

锥齿轮

模数	m	6
齿数	z	18
齿形角	α	20°
精度等级	Q	7
配对 齿轮	图号	
	齿数	z_m 28
齿圈径向跳动公差	F_r	0.03



技术要求

表面淬火后齿面硬度HBS < 350

制图	杨佳佳	2016.05	锥齿轮	比例	1:2
审图				45	SYWJSHJDSJ
塔里木大学 农机16-4班					