



中华人民共和国国家标准

GB/T 33159—2016

钢帘线试验方法

Steel cord test method

2016-10-13 发布

2017-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 试样一般规定	1
3 外观质量	1
4 尺寸性能	1
5 工艺性能	6
6 力学性能	8
7 镀层化学性能试验方法	13
8 粘合性能试验方法	20
附录 A (资料性附录) 硫化模具及盖板	25
附录 B (资料性附录) 硫化拉拔夹具	27

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:鞍钢贝卡尔特轮胎帘线(重庆)有限公司、国家钢丝绳产品质量监督检验中心、冶金工业信息标准研究院、三角轮胎股份有限公司、山东胜通钢帘线有限公司。

本标准主要起草人:曹敏、陈璐、匡亦华、王玲君、任翠英、王培滨、陈建豪、姚树林、李春霞、王继锋、王博。

钢帘线试验方法

1 范围

本标准规定了子午线轮胎用钢帘线各项性能试验方法的试验原理、试验设备、试样制备、试验步骤、试验报告等。

本标准适用于子午线轮胎用钢帘线(以下简称“钢帘线”)的试验,包括外观质量、尺寸性能、工艺性能、力学性能、镀层化学性能和粘合性能试验。

2 试样一般规定

对于测试用钢帘线试样,需从成品工字轮上使用熔断器熔取,并确保试样无散头、弯折、损伤等缺陷,外绕丝结构试样应保证熔断后两端外绕丝与芯股之间连接完好无松动。用于化学性能测试和粘合性能测试的试样应保证试样表面无污染。必要时先拉出一定长度钢帘线丢弃后再取测试样。

3 外观质量

目视检查钢帘线外观是否有背丝(背股)、冒芯、翻芯、起泡、弹簧圈、波浪、硬弯等各种缺陷。

4 尺寸性能

4.1 钢帘线直径

4.1.1 千分尺测量钢帘线直径

4.1.1.1 试验设备

试验设备如下:

- a) 公法线千分尺,推荐使用非旋转芯轴千分尺,见图 1。

测量范围:0 mm~25 mm,精度:0.001 mm。

测量端面:圆形端面直径大于测量试样一个捻距;测量力范围:<10 N,推荐 3 N~5 N。

建议使用:平面度公差范围:0.002 mm;平行度公差范围:0.015 mm。

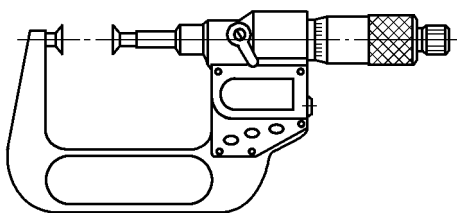


图 1 公法线千分尺示意图