



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64060—2016

双轴向经编针织粘合衬

Adhesive-bonded bi-axial knitted interlinings

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:上海天强纺织有限公司、浙江金三发粘合衬有限公司、嘉兴晟合衬布有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:李孟、穆立东、严华荣、罗明、张宝庆、李桂梅、钮德顺、周双喜。

双轴向经编针织粘合衬

1 范围

本标准规定了双轴向经编针织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于服装用各类本白、漂白和有色双轴向经编针织粘合衬。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 5708 纺织品 针织物 术语
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 24117 针织物 疵点的描述 术语
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- GB/T 31902 服装衬布外观疵点检验方法
- GB/T 31903 服装衬布产品命名规则、标志和包装
- FZ/T 01076—2010 热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法
- FZ/T 01082 热熔粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01083 热熔粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01084 热熔粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01085 热熔粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法
- FZ/T 60034 粘合衬掉粉试验方法
- FZ/T 70006—2004 针织物拉伸弹性回复率试验方法
- FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定

3 术语和定义

GB/T 5708、GB/T 24117 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

双轴向经编织物 **bi-axial fabric(warp knitted)**

同时衬入全幅经纱和纬纱的经编针织物。