



中华人民共和国水产行业标准

SC/T 6011—2001

平模颗粒饲料压制机 技术条件

Pellet mill with flat die—Technical condition

2001-06-01 发布

2001-10-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

前 言

本标准对 SC/T 6011—1987(原 SC 147—1987)《平模式颗粒饲料压制机通用技术条件》进行修订。修订时,对基本参数中的平模有效工作外径及平模制粒孔公称直径按实际情况进行了修正,在技术要求中,补充了安装要求。

本标准自实施之日起,同时代替 SC/T 6011—1987(原 SC 147—1987)。

本标准由农业部渔业局提出。

本标准由中国水产科学研究院渔业机械仪器研究所归口。

本标准起草单位:中国水产科学研究院渔业机械仪器研究所。

本标准起草人:蔡淑君。

本标准委托全国水产标准化技术委员会渔业机械分技术委员会负责解释。

中华人民共和国水产行业标准

平模颗粒饲料压制机 技术条件

Pellet mill with flat die—Technical condition

SC/T 6011—2001

代替 SC/T 6011—1987

1 范围

本标准规定了平模颗粒饲料压制机(以下简称“压制机”,亦称“制粒机”)的基本参数、技术条件、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于压模为平模式的将粉状饲料加工成颗粒饲料的压制机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 191—2000 包装储运图示标志

GB/T 699—1999 优质碳素结构钢

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1800.4—1999 极限与配合 标准公差等级和孔、轴的极限偏差表

GB/T 1804—1992 一般公差 线性尺寸的未注公差

GB/T 3077—1999 合金结构钢

GB/T 9439—1988 灰铸铁件

SC/T 6012—1987 平模式颗粒饲料压制机 试验方法

3 基本参数

3.1 规格系列

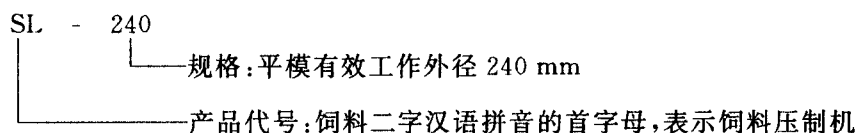
3.1.1 压制机平模有效工作外径系列为:200、250(240)、300、350、400、500、630、800、1 000,单位:mm。

注:平模有效工作外径指压制机工作时,平模、压辊相对运动,压辊在平模上碾过区域的最大直径。

3.1.2 压制机平模模孔公称直径系列为:1.0、1.5、2.0、2.5、3.0、3.5、4.0、4.5、5.0、6.0、8.0、10.0、12.0、16.0、20.0,单位:mm。

3.2 型号

压制机型号由产品代号及规格两部分组成。产品代号用大写汉语拼音字母表示,规格用阿拉伯数字表示。



4 技术性能

压制机的性能应符合表1的规定。