



中华人民共和国国家标准

GB/T 14385—93

单面木工压刨床 精度

Woodworking machines—Thickness planing
machines with rotary cutterblock for one
side dressing—Accuracy tests

1993-04-24 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

单面木工压刨床 精度

GB/T 14385—93

Woodworking machines—Thickness planing
machines with rotary cutterblock for one
side dressing—Accuracy tests

本标准参照采用 ISO 7568—86《木工机床 单面木工压刨床 术语与验收条件》第五章“验收条件和公差——几何精度”。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了单面木工压刨床的几何精度和工作精度。
本标准适用于单面木工压刨床。

2 引用标准

JB 4171 木工机床精度检验通则

3 一般要求

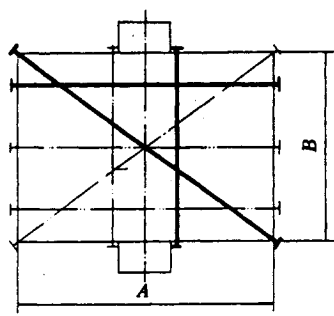
3.1 使用本标准时应参照 JB 4171。

3.2 机床检验前,应参照 JB 4171 第 3.1 条调整好机床的安装水平。将水平仪放于机床后工作台中部,其纵向和横向读数均不得超过 0.10/1 000。

3.3 本标准所列的精度检验项目顺序不表示实际检验次序,为了装拆检验工具检验方便,可按任意次序进行检验。

3.4 当实测长度与本标准规定的测量长度不同时,公差应根据 JB 4171 中的第 2.2.2.1 条的规定,按能够测量的长度折算,最小折算值为 0.81mm。

4 几何精度检验

序号	简 图	检验项目	公 差 mm	检 验 工 具	检验方法参照 JB 4171 的有 关条文
G1		工作台面 的平面度 a. 纵向直 线度 b. 对角线 方向的直 线度 c. 横向直 线度	a 和 b $A \leq 1\ 000$ 0.20 $A > 1\ 000$ 0.30 c $B \leq 400$ 0.10 $400 < B \leq 1\ 000$ 0.15 $B > 1\ 000$ 0.20 平到凸	平尺 塞尺 量块	4.3.2.2.1 4.3.4 在工作台中部,距 刀轴轴线约 50mm 两 侧处作 c 项检验。 A 为工作台长度 B 为工作台宽度

国家技术监督局 1993-04-24 批准

1993-12-01 实施