



中华人民共和国国家标准

GB/T 3880.3—2012
代替 GB/T 3880.3—2006

一般工业用铝及铝合金板、带材 第 3 部分：尺寸偏差

Wrought aluminium and aluminium alloy plates, sheets and strips for general engineering—Part 3: Tolerances on forms and dimensions

2012-12-31 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
一般工业用铝及铝合金板、带材
第 3 部分：尺寸偏差

GB/T 3880.3—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: [www. gb168. cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013 年 5 月第一版

*

书号: 155066 · 1-46874

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 3880《一般工业用铝及铝合金板、带材》分为三个部分：

- 第1部分：一般要求；
- 第2部分：力学性能；
- 第3部分：尺寸偏差。

本部分为 GB/T 3880 的第3部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 3880.3—2006《一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分：尺寸偏差》。

本部分与 GB/T 3880.3—2006 相比，主要技术变化如下：

- 最大厚度由原来的 150.00 mm 扩大至 250.00 mm；
- 最大宽度由原来的 2 500.0 mm 扩大至 3 500.0 mm；
- 将冷轧板、带材的最大厚度修改为 6.00 mm。
- 修改了部分高精级的厚度偏差、宽度偏差、长度偏差、侧边弯曲度、对角线偏差要求。

本部分使用重新起草法参考 EN 485.3—2003《铝及铝合金薄板、带材和厚板 第3部分：热轧产品的尺寸和形位偏差》、EN 485.4—1994《铝及铝合金薄板、带材和厚板 第4部分：冷轧产品的尺寸和形位偏差》编制，与 EN 485.3—2003、EN 485.4—1994 的一致性程度为非等效。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、中铝瑞闽铝板带有限公司、东北轻合金有限责任公司、厦门厦顺铝箔有限公司、中铝西北铝加工分公司、镇江鼎胜铝业股份有限公司、福建省南铝板带加工有限公司。

本部分主要起草人：尹晓辉、张钰、葛立新、陈昌云、李瑞山、杨吉、唐登毅、邱龙涛、韩冰、张丽华、黄嵘、万宝伟、吴维泽、司开田、徐涛、师雪飞。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3008.3—2006；
- GB/T 3194—1982、GB/T 3194—1998。

一般工业用铝及铝合金板、带材

第3部分：尺寸偏差

1 范围

GB/T 3880 的本部分规定了一般工业用铝及铝合金板、带材的尺寸偏差。

本部分适用于一般工业用铝及铝合金轧制板材、带材。

2 分类及分级

2.1 铝或铝合金类别

铝及铝合金分为 A、B 两类，如表 1 所示。

表 1 合金分类

牌号 系列	铝或铝合金类别	
	A	B
1×××	所有	—
2×××	—	所有
3×××	Mn 的最大含量不大于 1.8%，Mg 的最大含量不大于 1.8%，Mn 的最大含量与 Mg 的最大含量之和不大于 2.3%。如：3003、3103、3005、3105、3102、3A21	A 类外的其他合金，如：3004、3104
4×××	Si 的最大含量不大于 2%。如：4006、4007	A 类外的其他合金，如：4015
5×××	Mg 的最大含量不大于 1.8%，Mn 的最大含量不大于 1.8%，Mg 的最大含量与 Mn 的最大含量之和不大于 2.3%。如：5005、5005A、5050	A 类外的其他合金。如：5A02、5A03、5A05、5A06、5040、5049、5449、5251、5052、5154A、5454、5754、5082、5182、5083、5383、5086
6×××	—	所有
7×××	—	所有
8×××	不可热处理强化的合金。如：8A06、8011、8011A、8079	可热处理强化的合金

2.2 尺寸偏差等级

板、带材的尺寸偏差等级如表 2 所示。

表 2 尺寸偏差等级

尺寸项目	尺寸偏差等级	
	板材	带材
厚度	冷轧板材：高精级、普通级 热轧板材：不分级	冷轧带材：高精级、普通级 热轧带材：不分级