

ICS 97.200.50
Y 57



中华人民共和国国家标准

GB/T 22753—2008

玩具表面涂层技术条件

Technical requirements of surface coatings on toys

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国玩具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：广东出入境检验检疫局检验检疫技术中心玩具实验室、江苏天瑞信息技术有限公司、深圳松辉化工有限公司/万辉涂料有限公司、恒昌石油化工有限公司、北京中轻联认证中心、深圳市计量质量检测研究院、深圳出入境检验检疫局玩具检测技术中心、扬州进出口玩具检验所。

本标准主要起草人：刘崇华、曾晋、李思源、梁淑雯、杨忠锋、陈晓华、姚栋梁、丁红春、李锦雄。

玩具表面涂层技术条件

1 范围

本标准规定了玩具表面涂层的技术要求和试验方法。

本标准适用于各种具有装饰和防护等功能的玩具表面涂层。

本标准不适用于儿童自行车、儿童三轮车、儿童推车、婴儿学步车的表面涂层。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 6675 国家玩具安全技术规范

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法(GB/T 6682—2008,ISO 3696:1987,MOD)

GB/T 6739—2006 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度(ISO 15184:1998,IDT)

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验(GB/T 9286—1998,eqv ISO 2409:1992)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

表面涂层 surface coating

采用喷涂或其他工艺方式施于玩具中的金属、木材、石材、纸材、皮革、布料、塑料或其他基体材料的表面时形成的表面固体薄层。

3.2

堆漆 piling

干燥很快的漆,在刷涂操作过程中由于变得过于粘稠,致使漆膜厚而不匀的现象。

3.3

流挂 runs

涂料施于垂直面上时,由于其抗流挂性差或施涂不当、漆膜过厚等原因而使湿漆膜向下移动,形成各种形状下边缘厚的不均匀涂层。

3.4

露底 show-through

涂于底面(不论涂漆与否)上的色漆,干燥后仍露出底色的现象。

3.5

剥落 peeling

一道或多道涂层脱离其下涂层,或涂层完全脱离底材的现象。

3.6

起泡 blistering

涂层因局部失去附着力而离开基底(底材或其下涂层)鼓起,使漆膜呈现似圆形的凸起变形。泡内