

UDC 669.4-41
H 62



中华人民共和国国家标准

GB 1471—88

铅 阳 极 板

Lead plate for anode

1988-02-29 发布

1989-02-01 实施

国 家 标 准 局 发 布

铅 阳 极 板

Lead plate for anode

本标准适用于电解工业用铅阳极板。

1 品种

1.1 牌号、状态、规格

产品的合金牌号、制造方法和规格应符合表 1 的规定。

表 1

合 金 牌 号	制 造 方 法	厚 度	宽 度	长 度
		mm		
PbAg1	轧制	2~15	1 000~2 500	≥1 000

1.2 外形尺寸及允许偏差

- 1.2.1 板材的厚度及其允许偏差按表 2 的规定。
- 1.2.2 板材的宽度允许偏差为 +5 mm。
- 1.2.3 板材的长度允许偏差为 +25 mm。
- 1.2.4 板材端部和边部应整齐、无裂边。

1.3 标记示例

用 PbAg1 制成的厚度为 3.0 mm、宽度为 2 500 mm 的铅阳极板, 标记为:

板 PbAg1 3.0×2 500 GB 1471—88

用 PbAg1 制成的厚度为 3.0 mm、宽度为 2 500 mm, 较高精度的铅阳极板, 标记为:

板 PbAg1 较高 3.0×2 500 GB 1471—88

表 2

mm

厚 度	厚 度 允 许 偏 差	
	普 通 精 度	较 高 精 度
2.0	±0.15	±0.10
3.0	±0.20	±0.15
4.0	±0.20	±0.15