

ICS 61.040
Y 75

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 82002—2016
代替 FZ/T 82002—2006

缝 制 帽

Woven caps

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
缝制帽

FZ/T 82002—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年1月第一版

*

书号: 155066·2-30111

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 82002—2006《缝制帽》，与 FZ/T 82002—2006 相比主要变化如下：

- 修改了前言(见前言,2006 年版的前言)；
- 更新了规范性引用文件(见第 2 章,2006 年版的第 2 章)；
- 删除了术语和定义(见 2006 年版的第 3 章)；
- 修改了使用说明的规定(见 3.1,2006 年版的 4.1)；
- 修改了成品的规格尺寸允许偏差的要求(见 3.2,2006 年版的 4.2)；
- 修改了原材料的要求(见 3.3,2006 年版的 4.3)；
- 合并了外观的色差、缝制、整烫章节,统一归为外观的考核内容(见 3.4)；
- 修改了理化性能要求(见 3.5,2006 年版的 4.8)；
- 修改和补充了检验工具(见 4.1,2006 年版的 5.1)；
- 修改了外观测定的测试方法(见 4.3,2006 年版的 5.4、5.5)；
- 修改了理化性能的测定方法(见 4.4,2006 年版的 5.6)；
- 充实和完善了成品质量缺陷判定内容(见 5.2.3,2006 年版的 6.2.3)；
- 修改和补充了判定规则(见 5.4,2006 年版的 6.4)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国服装标准化技术委员会(SAC/TC 219)归口。

本标准起草单位:上海市服装研究所、上海服装鞋帽商业行业协会。

本标准主要起草人:周双喜、施琴、吴树珍、杨秀月、吉爱萍、王宏明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 82002—1992、FZ/T 82002—2006。

缝 制 帽

1 范围

本标准规定了缝制帽的要求、检验方法、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于以纺织机织物为主要原料生产的缝制帽。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
 GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
 GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
 GB 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
 GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
 GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
 GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
 GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
 GB/T 21294 服装理化性能的检验方法
 GB/T 21295 服装理化性能的技术要求
 GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
 GB/T 33271 机织婴幼儿服装
 FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存
 FZ/T 80004 服装成品出厂检验规则
 FZ/T 80007.3 使用粘合衬服装耐干洗测试方法
 FZ/T 80010 服装用人体头围测量方法与帽子规格代号标示

3 要求

3.1 使用说明

使用说明按 GB 5296.4 规定。其中,成品的规格代号标示方法及其标签的安放位置按 FZ/T 80010 规定。婴幼儿用品的产品维护方法应采用不可干洗的方式。

3.2 规格尺寸允许偏差

主要部位规格由企业自行设置,规格尺寸允许偏差按表 1 规定。