



中华人民共和国认证认可行业标准

RB/T 106—2023

代替 RB/T 106—2013

能源管理体系 水泥企业认证要求

Energy management systems—
Requirements for certification on cement plants

2023-10-16 发布

2023-12-01 实施

国家认证认可监督管理委员会 发布
中国标准出版社 出版

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 组织所处的环境	2
5 领导作用	3
6 策划	4
7 支持	8
8 运行.....	10
9 绩效评价.....	12
10 改进	14
附录 A (资料性) 水泥行业能源管理基本情况	15
附录 B (资料性) 水泥行业能源管理常用法律法规、其他要求和标准	17
附录 C (资料性) 水泥企业能源管理体系部分要求应用示例	21
参考文献	26

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 23331—2020《能源管理体系 要求及使用指南》在水泥行业的具体要求。

本文件代替 RB/T 106—2013《能源管理体系 水泥企业认证要求》，与 RB/T 106—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 修改了部分术语和定义(见第 3 章,2013 年版的第 3 章)；
- b) 增加了水泥企业所处的环境以及相关方的需求和期望(见 4.1 和 4.2)；
- c) 增加了能源管理体系范围应考虑的相关内容(见 4.3)；
- d) 增加了能源管理团队的职责(见 5.3)；
- e) 增加了水泥企业在策划应对风险和机遇时应采取的适宜措施(见 6.1)；
- f) 修改了水泥企业在开展能源评审时对能源评审准则的内容要求(见 6.3,2013 年版的 4.4.3)；
- g) 修改了水泥企业能源绩效参数、能源基准的专业要求(见 6.4 和 6.5,2013 年版的 4.4.4 和 4.4.5)；
- h) 增加了能源数据收集计划相关要求(见 6.6)；
- i) 修改了水泥企业针对能源管理体系的资源内容(见 7.1,2013 年版的 4.5)；
- j) 修改了水泥企业能源管理体系运行控制的专业要求(见 8.1,2013 年版的 4.5.5)；
- k) 增加了持续改进的考虑方向(见 10.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本文件起草单位：北京国建联信认证中心有限公司、中国国检测试控股集团股份有限公司、冀东海天水泥闻喜有限责任公司、陵川金隅冀东环保科技有限公司、常山南方水泥有限公司、中国建筑材料联合会、中国水泥协会、广州石井德庆水泥厂有限公司、中国质量认证中心。

本文件主要起草人：韩光辉、曲光宇、谢国俊、李卫东、谷岩、武庆涛、闫浩春、王飞、王永荣、章文明、樊亚军、魏霞、景莹、王郁涛、李琦臻、陈光、袁秀霞。

能源管理体系 水泥企业认证要求

1 范围

本文件规定了水泥企业能源管理体系的要求。

本文件适用于水泥企业建立、实施、保持和改进其能源管理体系,也适用于对水泥企业的能源管理体系认证,也可作为各相关方评价水泥企业能源管理体系以及水泥企业能源管理体系自我评价的依据。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4131 水泥的命名原则和术语

GB 16780 水泥单位产品能源消耗限额

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB/T 21372 硅酸盐水泥熟料

GB/T 23331—2020 能源管理体系 要求及使用指南

GB/T 35461 水泥生产企业能源计量器具配备和管理要求

GB 50443 水泥工厂节能设计规范

GB 50588 水泥工厂余热发电设计标准

3 术语和定义

GB/T 4131、GB 16780、GB 17167、GB/T 21372、GB/T 23331—2020、GB 35461 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

水泥生产系统 **production system for cement**

从原材料进入生产开始,到成品水泥(熟料)计量包装或散装出厂为止的有关工序组成的工艺过程及设备设施。

注1:水泥企业生产系统主要包括原料破碎、生料制备、熟料烧成、水泥制成、包(散)装,适用时,包括协同处置等。

注2:水泥粉磨站不包括生料制备、熟料烧成过程。

3.2

生料制备系统 **system for raw mix grinding**

主要由原料储存、原料破碎及烘干、生料粉磨、生料入库及物料转运等工序组成的工艺过程及设备设施。

3.3

熟料烧成系统 **system for clinker burning**

主要由煤粉制备、熟料煅烧(熟料烧成)、熟料入库及物料转运等工序组成的工艺过程及设备设施。

3.4

水泥制成系统 **system for cement grinding**

主要由原料堆场、原料破碎及烘干、水泥粉磨、水泥入库、水泥包(散)装及物料转运等工序组成的工