

备案号:6149—2000
W 90

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90105—1999
idt ISO 11825:1995

针织机用舌针 针杆厚度与针头高度的配置

Latchtype needles for knitting machines—
Coordination of shank widths and hook heights

1999-11-19 发布

1999-12-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

本标准是根据 ISO 11825:1995《纺织机械与附件——针织机用舌针——针杆厚度与针头高度的配置》而制定的,技术内容与国际标准完全相同。

本标准从 1999 年 12 月 1 日起实施。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由上海市纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:上海市纺织机械研究所。

本标准主要承办人:施尧训、徐明苏。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成,各成员团体若对某技术委员会已确立的标准项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。在电工技术标准化方面 ISO 与国际电工委员会保持密切合作关系。

由技术委员会正式通过的国际标准草案交各成员团体表决。国际标准需取得至少 75% 参加表决的成员团体的同意才能正式通过。

国际标准 ISO 11825 是由 ISO/TC72(纺织机械与附件)技术委员会制定的。

本标准附录 A 供参考。

中华人民共和国纺织行业标准

针织机用舌针 针杆厚度与针头高度的配置

FZ/T 90105—1999
idt ISO 11825:1995

Latchtype needles for knitting machines—
Coordination of shank widths and hook heights

1 范围

针织工业上使用的和机械制造业生产的舌针范围很庞大。整个系列中的舌针常常不是均为有用的。结果导致产生巨大的储存范围和保持不经济的织针库存量。

应该通过舌针针杆厚度和针头高度的标准化来得到合理的尺寸系列。

本标准具体、适当地规定了针杆厚度和针头高度的尺寸系列以及与针织机针距的相互关系。

2 尺寸系列

表 1 舌针针杆厚度推荐值 mm

0.26	0.3	0.32	0.34 [*]	0.36	0.41	0.5	0.62	0.75	0.85	1	1.3	1.5	1.8	2
*) 仅用于小直径的 RL 圆型针织机。														

表 2 舌针针头高度推荐值 mm

0.8	0.85	0.9	1	1.1	1.2	1.35	1.5	1.7	2	2.65	3	3.45	4	5.5	6.9
-----	------	-----	---	-----	-----	------	-----	-----	---	------	---	------	---	-----	-----

3 相应针距下的针杆厚度和针头高度的配置

表 3 给出了相应针距下的针杆厚度和针头高度的配置。在特殊场合,针杆厚度因与针头高度配置的关系,其值可能不在表 1 列出的范围之内。

表 3 相应针距针杆厚度和针头高度的配置 mm

针 距	机 号	单面圆型纬编机		双面圆型纬编机 (双罗纹组织)		双面圆型纬编机 (细罗纹机)		针织横机	
		针杆厚度	针头高度	针杆厚度	针头高度	针杆厚度	针头高度	针杆厚度	针头高度
0.508	50	—	—	0.26	0.8	—	—	—	—
0.529	48	—	—	0.26	0.8	—	—	—	—
0.552	46	—	—	0.26	0.8	—	—	—	—
0.577	44	—	—	0.3	0.85	—	—	—	—
0.605	42	—	—	0.3	0.85	—	—	—	—
0.635	40	0.32	1	0.3	0.85	—	—	—	—