

UDC 621.91/.95:001.4
J 50



中华人民共和国国家标准

GB 6477.3—86

金属切削机床术语 车 床

Terminology for metal-cutting machine tools—
Lathes

1986-06-11 发布

1987-12-01 实施

国 家 标 准 局 发 布

金属切削机床术语 车 床

Terminology for metal-cutting machine tools— Lathes

车床系指主要用车刀在工件上加工旋转表面的机床。通常，工件旋转为主运动，车刀的移动为进给运动。

本标准规定了车床特有的机床名称、参数、零部件和加工方法的术语及其含义。

与车床有关的术语应符合GB 6477.1—86《金属切削机床术语 基本术语》和本标准的规定。

1 机床名称

1.1 单轴自动车床

(E) Single spindle automatic lathes
Single spindle automatic screw machines

(F) Tours automatiques monobroches

(R) Токарные одношпиндельные автоматы

(G) Einspindelautomaten

(J) 单轴自动旋盘

只有一根主轴，能完成自动循环，主要用于对棒料或盘状线材进行加工的车床。

1.1.1 单轴纵切自动车床

(E) Single spindle automatic lathes with sliding head
Single spindle automatic screw machines with sliding headstock

(F) Tours automatiques monobroches à poupée mobile

(R) Токарные одношпиндельные автоматы продольного точения

(G) Einspindel-Langdrehautomaten

(J) 单轴纵切自动旋盘

以主轴箱纵向移动实现进给的单轴自动车床（图1）。