

备案号:1317—1998

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92067—1998

自动整纬装置

Autocontrol straightener device

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

印染设备中大量应用通用单元、通用部件、通用装置。要加大印染行业技术改造力度,开发新型染整设备,必须把与主机配套的通用单元、部件、装置进行更新改造,提高配套件质量,统一配套件的有关基本参数,制定适合市场经济机制下的通用件的行业标准。本标准的制定基于上述的有关要求。

本标准制定中涉及到印染机器的名词、术语、公称宽度,主要尺寸均参照采用有关国际标准和国家、行业标准。自动整纬装置是该产品第一次制定行业标准。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由上海纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织机械研究所、上海印染机械厂、太仓纺织仪器厂、千阳纺织机械厂。

本标准主要起草人:贺冬娣、严维琮、袁雯云、施尧训、顾忠仁、陈梁、周宝群。

中华人民共和国纺织行业标准

自动整纬装置

FZ/T 92067—1998

Autocontrol straightener device

1 范围

本标准规定了自动整纬装置的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于安装在染整机械上,自动纠正、消除织物在染整过程中产生的纬斜和纬弧的光电、针轮整纬装置。其他型式的自动整纬装置也可参照采用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—90 包装储运图示标志

GB 9239—88 刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定

FZ 90001—91 纺织机械产品包装

FZ/T 90044—93 染整机器公称宽度

FZ/T 90090—1997 纺织机械 染整机械导布辊 主要尺寸、技术要求

FZ/T 92059—1998 扩幅装置

ZB W90 001—88 纺织机械产品标准编写规定

3 型式与基本参数

3.1 型式

3.1.1 光电整纬装置。

3.1.2 针轮整纬装置。

3.2 基本参数

3.2.1 公称宽度按 FZ/T 90044 的规定。

3.2.2 安装中心距为公称宽度加上下列长度尺寸系列:50,100,150,200,300,400,500mm。

3.2.3 直辊直径: $\phi 100, \phi 125, \phi 150$ mm。

3.2.4 弯辊直径: $\phi 100, \phi 120, \phi 135$ mm。

3.2.5 针轮直径: $\phi 800, \phi 900$ mm。

3.2.6 适应车速:5~100m/min(光电整纬);

5~80m/min(针轮整纬)。

3.2.7 光电检测范围不小于 $\pm 15^\circ$ 。

3.2.8 光电检测精度 0.25°。

3.2.9 检测头数:2,4,6,8,10。

3.2.10 针轮角度调节范围:0~20°(人工设定)。

中国纺织总会 1998-01-20 批准

1998-02-01 实施