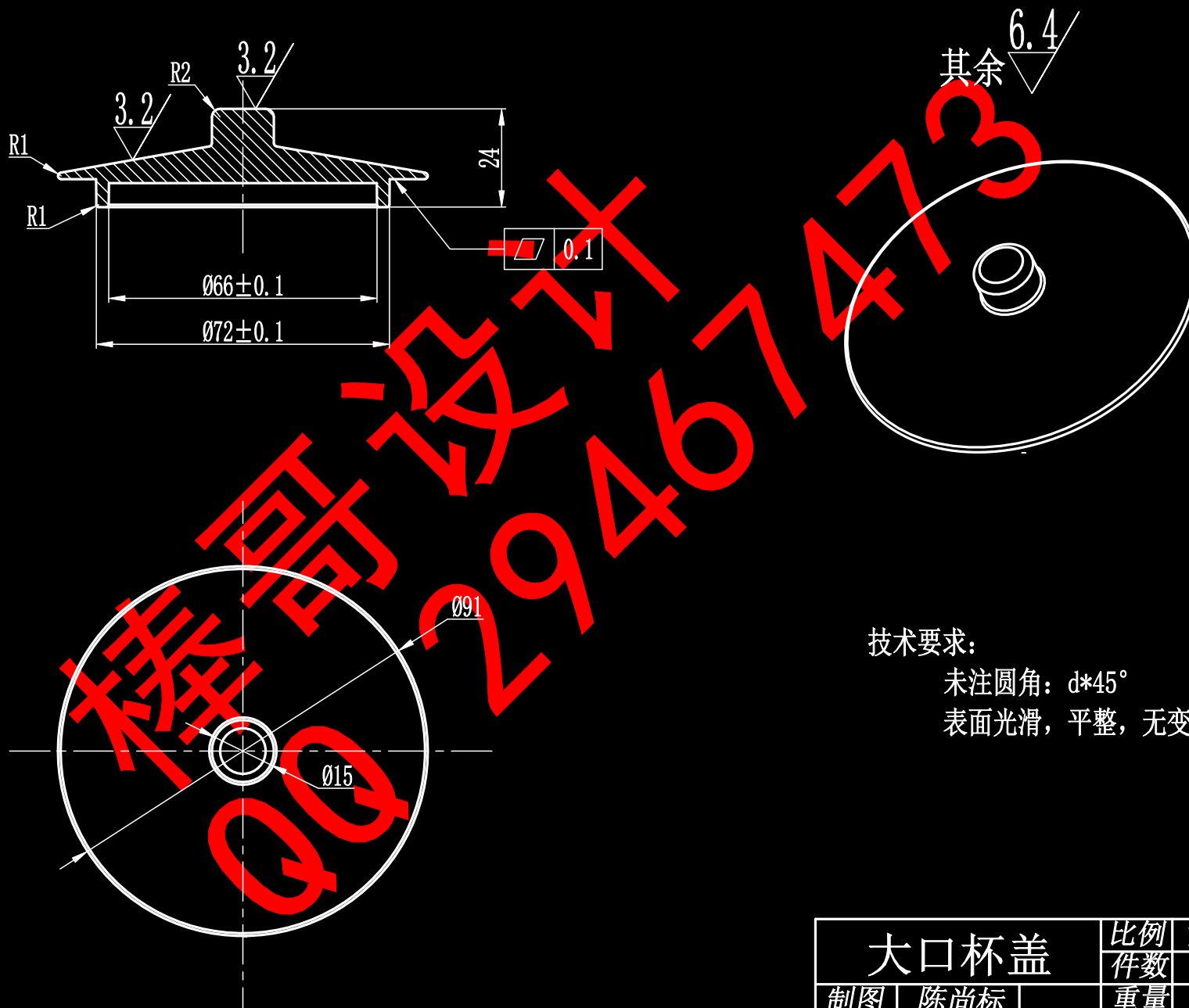
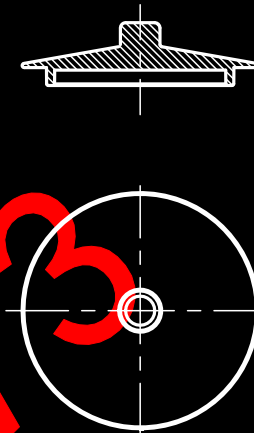
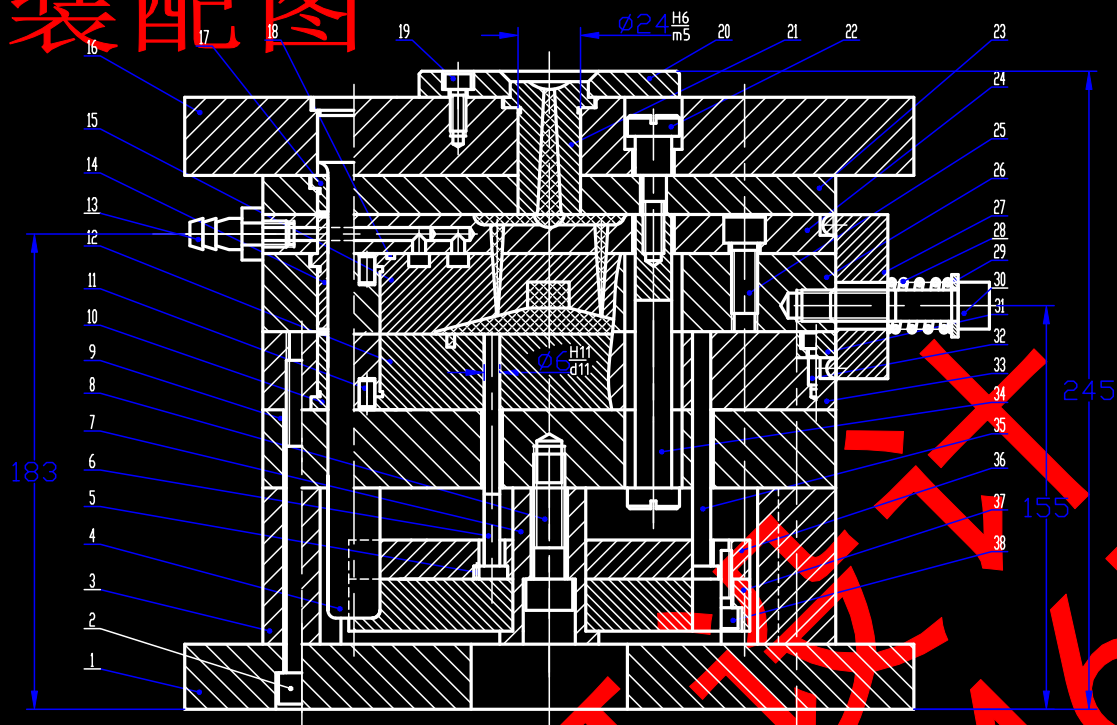


A3-杯盖塑件

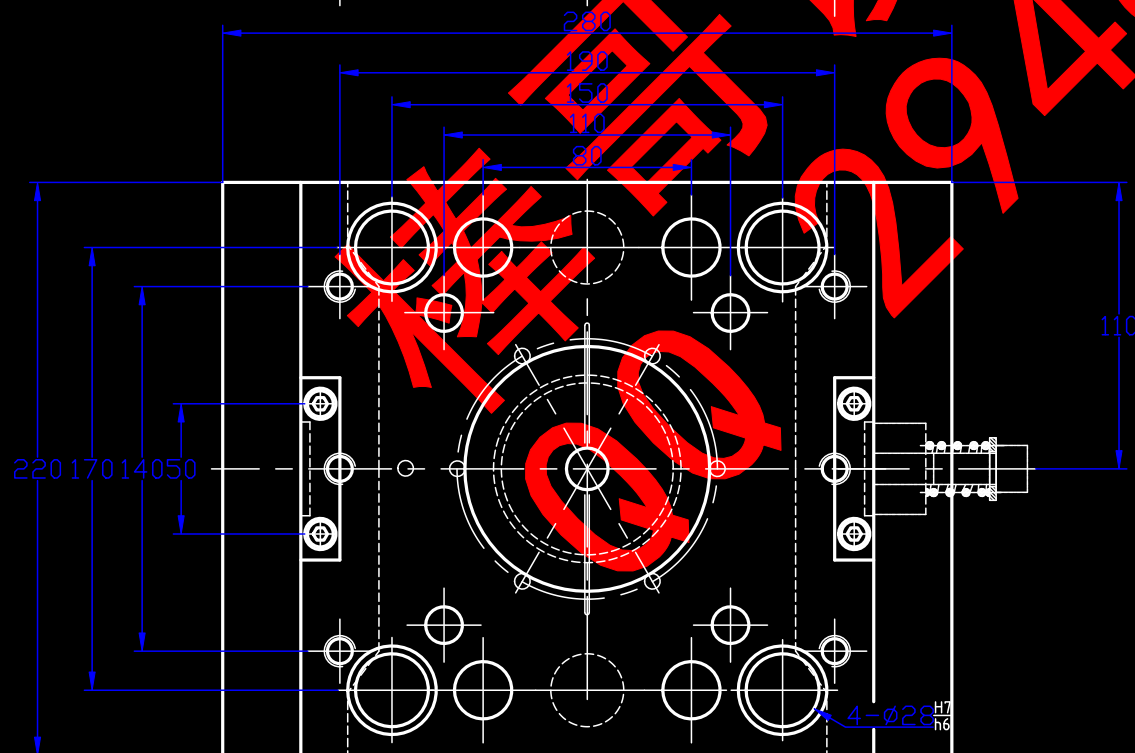


大口杯盖		比例	1:1		
		件数	1		
制图	陈尚标	重量		材料	PP
校对	陈尚标	常州轻工职业技术学院			
审核					

A1-装配图



制件: 大口杯盖
材料: 聚丙烯
要求: 无塌陷, 抽沟, 气丝, 杂质,
划痕, 变形



技术要求: 1 组合后的模架表面不应有毛刺、擦伤、压痕、裂纹、锈斑

2 组合后的模架, 其导向零件的配合应灵活, 无卡滞现象,
其紧固部分须牢固可靠

3 组合后的模架, 定模板、动模板的基准面必须一致

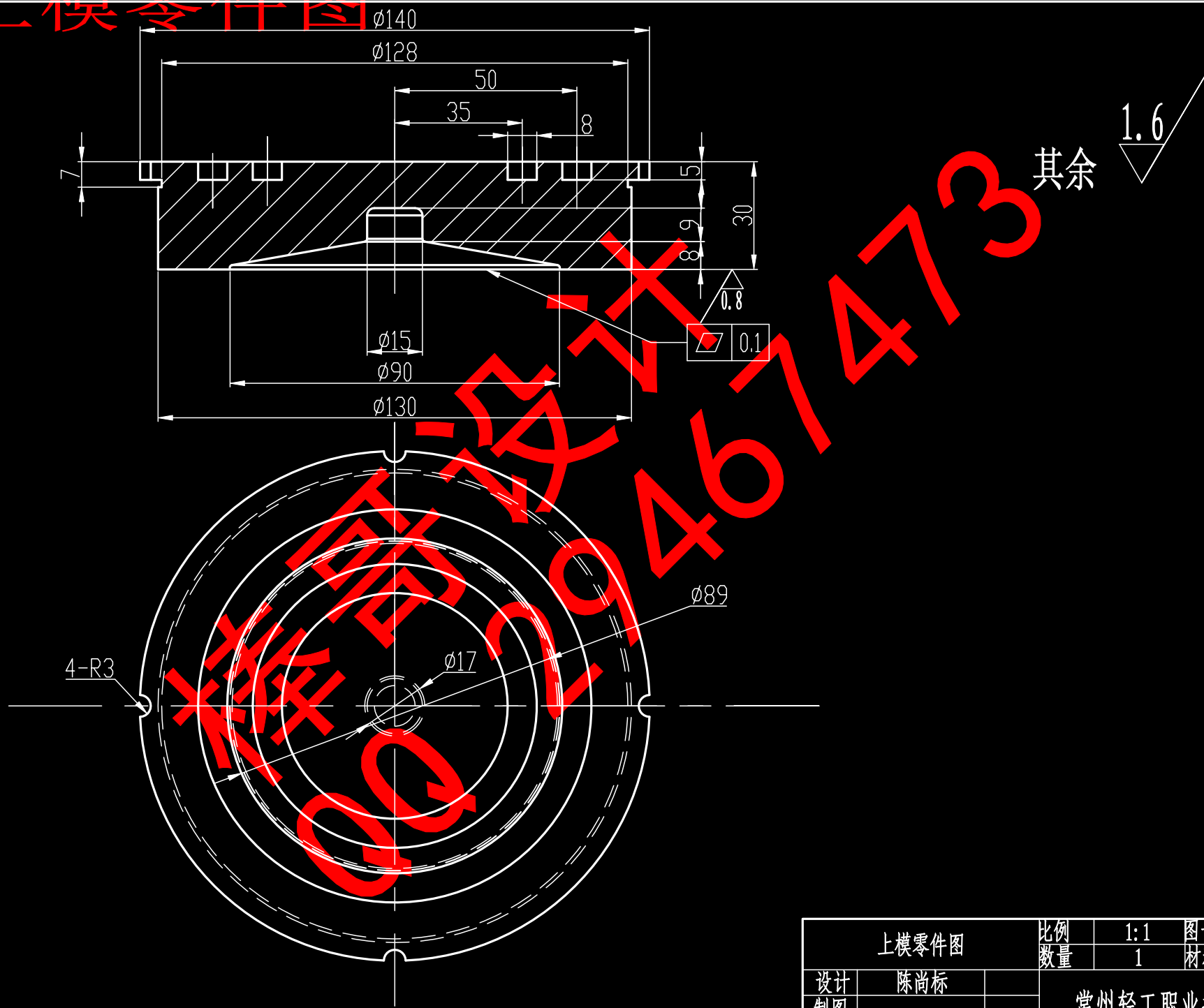
38	内六角螺钉	6	45	GB70-85	M8X22
37	推板	1	45		
36	顶杆固定板	1	45		
35	复位杆	4	T10A		
34	限位钉B	4	T10A		
33	动模固定板	1	45		
32	内六角螺钉	4	45	GB70-85	M6X14
31	侧块	2	45		
30	内六角螺钉	2	45	GB70-85	M12X60
29	垫圈	2		GB95-85	12-100HV
28	弹簧	2		GB2089-80	3X14K40
27	限位块	2	45		
26	静模固定板	1	45		
25	内六角螺钉	6	45	GB70-85	M10X27
24	水道板	1	45		
23	溢口板	1	45		
22	限位钉A	4	T10A		
21	溢口套	1	T10A		
20	定位环	1	45		
19	内六角螺钉	2	45	GB70-85	M6X16
18	O型密封圈	1	橡胶	GB3452.1	122X1.8A
17	导套C	4	T10A		
16	静模底板	1	45		
15	静模芯	1	3CRMO2		
14	导套B	4	T10A		
13	水嘴	2	45		
12	动模芯	1	3CRMO2		
11	止转销	2	45	GB119-86	6X12
10	导套A	4	T10A		
9	动模底板	1	45		
8	内六角螺钉	2	45	GB70-85	M12X40
7	支承导套	2	T10A		
6	顶杆	6	T10A		
5	止转销	6	45	GB119-86	2X6
4	导柱	4	T10A		
3	支板	2	45		
2	内六角螺钉	6	45	GB70-85	M12X120
1	动模底板	1	45		

大口杯盖注塑装配图 比例 1:1 图号 TH
数量 1 附料 CL

设计 陈前标
制图 陈前标
审核 陈前标

常州轻工职业技术学院

A3-上模零件图



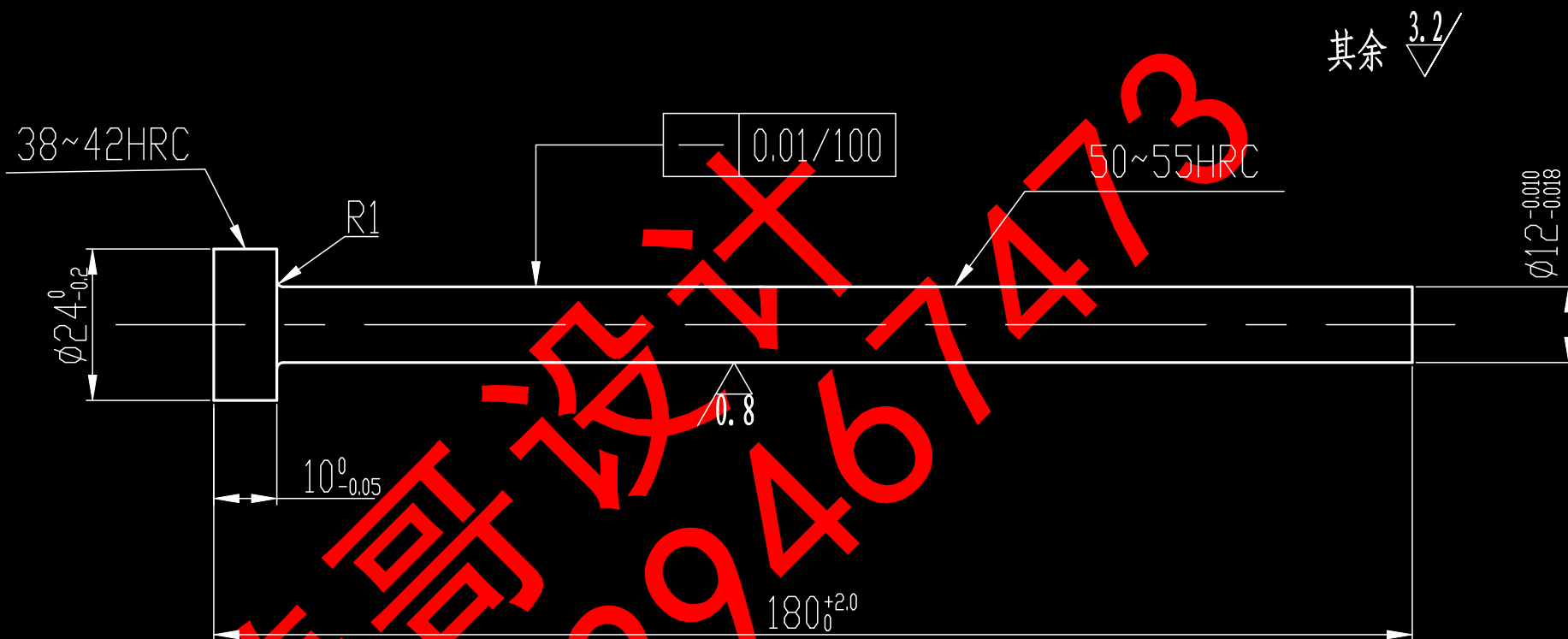
上模零件图			比例	1:1	图号	TH
			数量	1	材料	3CRM02
设计	陈尚标		常州轻工职业技术学院			
制图						
审阅						

Technical drawing of a mechanical part (Figure 10-10) showing a cross-section of a shaft with a keyway. The drawing includes dimensions for diameters ($\phi 130$, $\phi 90$, $\phi 89$, $\phi 128$, $\phi 140$), lengths (72, 66, 23, 25, 30), and a keyway width (0.1). A surface texture symbol indicates a roughness of 0.8. A large red watermark '2014' is overlaid on the drawing.



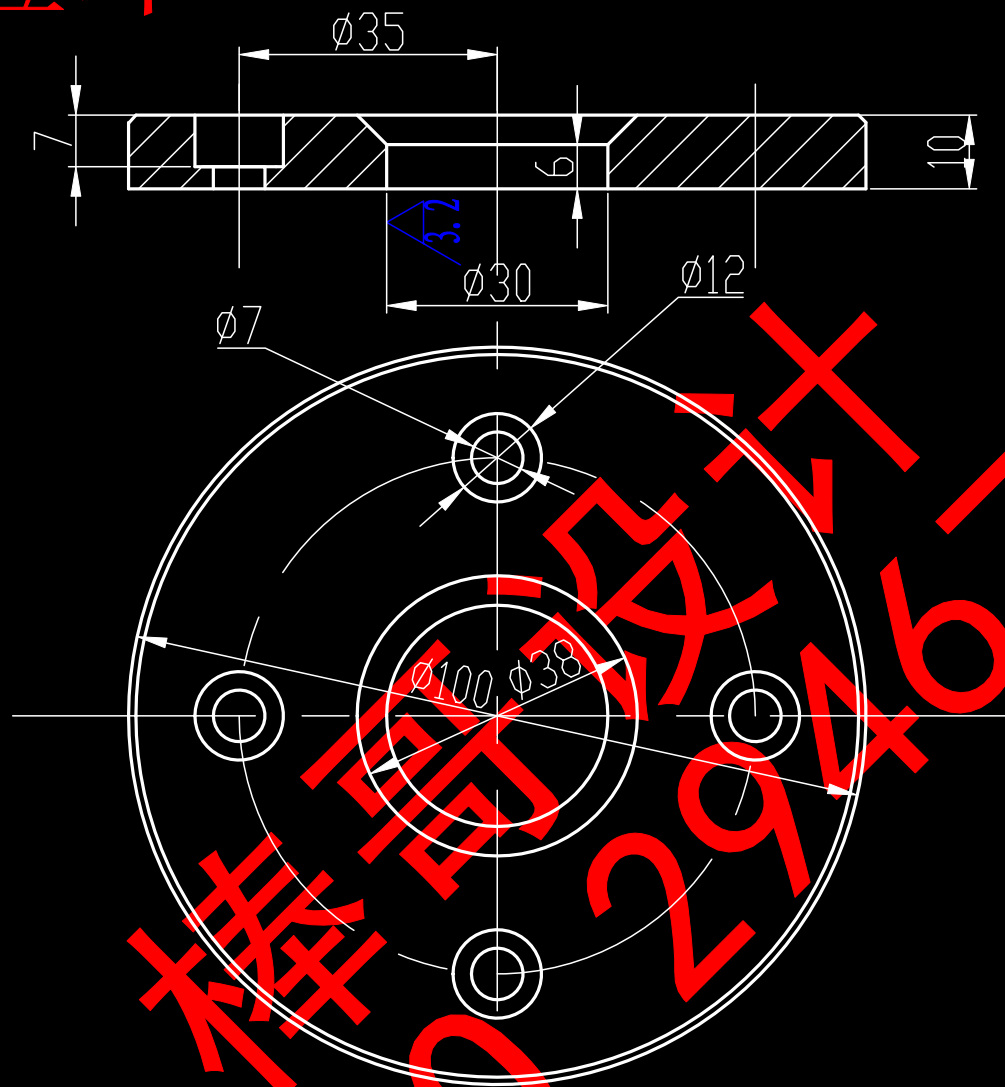
下模零件图			比例	1:1	图号	TH
			数量	1	材料	3CRMO2
设计	陈尚标		常州轻工职业技术学院			
制图						
审核						

A4-顶杆



顶杆			比例 数量	2 : 1 1	图号 材料	TH T10A
设计	陈尚标		常州轻工职业技术学院			
制图						
审阅						

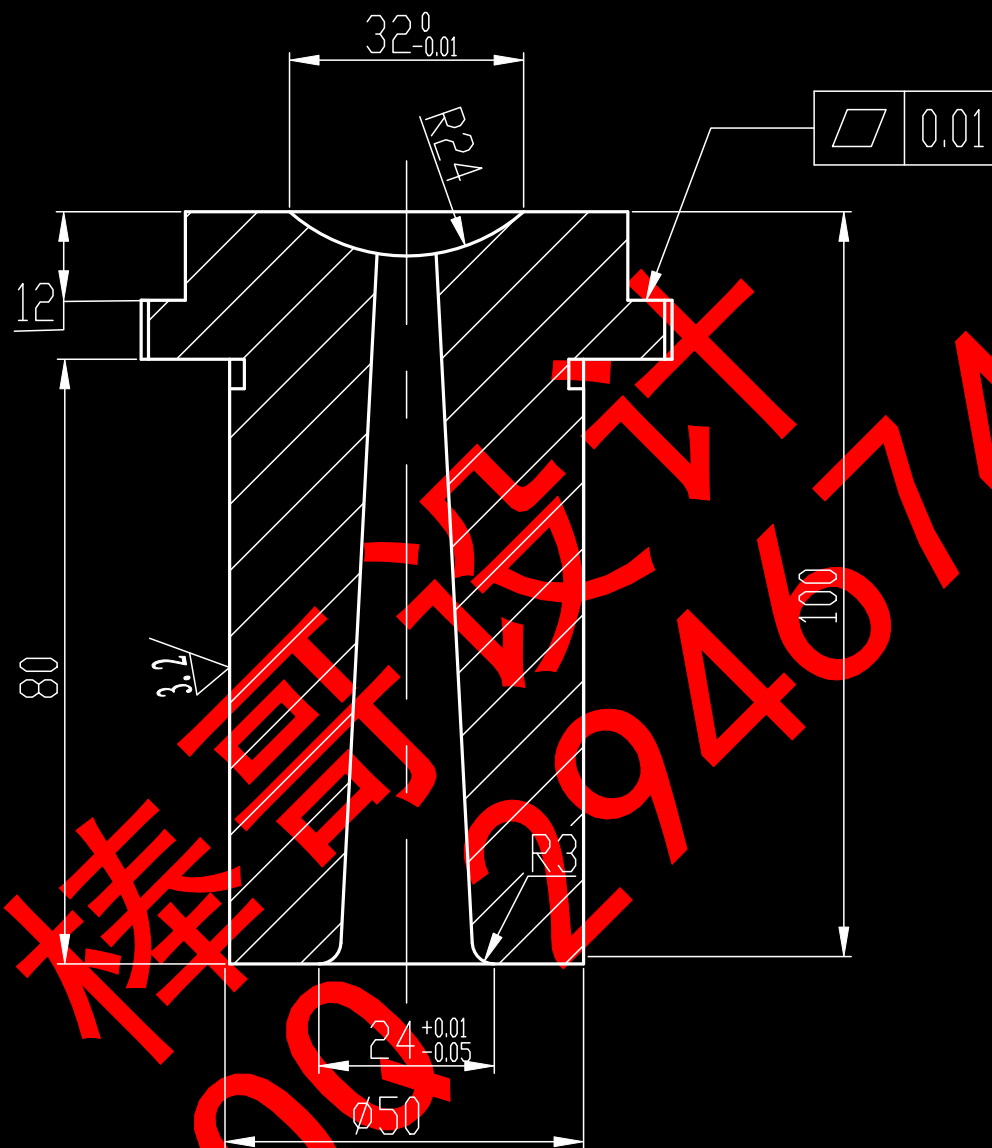
A4-定位环



未标注倒角1*45°

定位环			比例	1:1	图号	TH
			数量	1	材料	45
设计	陈尚标		常州轻工职业技术学院			
制图						
审阅						

A4-主流道衬套



其余 $\sqrt{6.4}$

主流道衬套			比例 数量	2 : 1 1	图号 材料	TH T10A
设计	陈尚标		常州轻工职业技术学院			
制图						
审阅						