



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93048.2—2021

---

## 针刺机用针 第2部分：叉形针

Needles for needle loom—Part 2: Fork needles

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

FZ/T 93048《针刺机用针》拟分成部分出版,目前计划发布如下部分:

- 第 1 部分:刺针;
- 第 2 部分:叉形针;
- 第 3 部分:锥形针;
- .....

本部分为 FZ/T 93048 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会非织造布机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 3)归口。

本部分起草单位:台州宇星制针有限公司、上海丰威制针有限公司、江苏迎阳无纺机械有限公司、恒天重工股份有限公司、中国纺织机械协会。

本部分主要起草人:贺顺根、亓国红、周嘉昌、王波、范立元、任捷、陈鹏飞。

## 针刺机用针 第2部分：叉形针

### 1 范围

FZ/T 93048 的本部分规定了针刺叉形针的术语与定义、分类与基本结构、尺寸与特性、标记。本部分适用于对非织造、针织和机织物等进行起绒或提花的针刺机用叉形针(以下简称叉形针)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

FZ/T 93048.1—2020 针刺机用针 第1部分:刺针

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**叉形针 fork needles**

针刺机上利用其叉口对非织造、针织和机织物等进行起绒或提花的器件。

#### 3.2

**叉位宽度 fork width**

叉形针叉口内侧的宽度,见图1。

#### 3.3

**叉位深度 fork depth**

叉形针叉口内侧的深度,见图1。

### 4 分类与基本结构

#### 4.1 分类

叉形针按照叉口的尺寸分为两类:

——普通型,叉位宽度 $\geq 0.1$  mm,其代号为“1”;

——细口型,叉位宽度 $< 0.1$  mm,其代号为“9”。

#### 4.2 基本结构

叉形针的基本结构见图1。