



中华人民共和国国家标准

GB/T 1981.3—2009/IEC 60464-3-2:2001
代替 GB/T 11027—1999

电气绝缘用漆 第 3 部分：热固化浸渍漆通用规范

Varnishes used for electrical insulation—
Part 3: Specifications for hot curing impregnating varnishes

(IEC 60464-3-2:2001, Varnishes used for electrical insulation—
Part 3: Specifications for individual materials—
Sheet 2: Hot curing impregnating varnishes, IDT)

2009-06-01 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 1981《电气绝缘用漆》分为以下几个部分：

- 第 1 部分：定义和一般要求
- 第 2 部分：试验方法
- 第 3 部分：热固化浸渍漆通用规范
- 第 4 部分：聚酯亚胺浸渍漆
- 第 5 部分：快固化节能型三聚氰胺醇酸浸渍漆
-

本部分为 GB/T 1981 的第 3 部分。

本部分等同采用 IEC 60464-3-2:2001《电气绝缘用漆 第 3 部分：单项材料规范 第 2 篇：热固化浸渍漆》及第 1 次修正(2006)(英文版)。

本部分与 IEC 60464-3-2:2001(含 2006 第 1 次修正)相比较,编辑性差异如下：

- a) 删除了 IEC 60464-3-2:2001 第 3 章中“订购合同应包括材料名称”的规定；
- b) 根据需要,在编辑格式上按 GB/T 1.1 稍作修改,即将第 5 章开头的悬置段列为 5.1“总则”,其余章条号顺延；
- c) 删除了 IEC 60464-3-2:2001 的“参考文献”一章,将其中所列出的标准归入“规范性引用文件”一章中。

本部分代替 GB/T 11027—1999《有溶剂绝缘漆规范 单项材料规范 对热固化浸渍漆的要求》。

本部分与 GB/T 11027—1999 相比较,主要差异如下：

- a) 分类命名不同,每个类型不再进一步区分软型和硬型；
- b) 编辑格式不同,技术要求不再以表格型式出现,而是以章条型式列出。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会(SAC/TC 51)归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所。

本部分主要起草人：马林泉。

电气绝缘用漆

第 3 部分:热固化浸渍漆通用规范

1 范围

GB/T 1981 的本部分规定了热固化浸渍漆的通用要求,包括某些高温下性能要求。
本部分适用于热固化浸渍漆。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 1981 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1981.1—2007 电气绝缘用漆 第 1 部分:定义和一般要求(IEC 60464-1:1998,IDT)

GB/T 1981.2—2009 电气绝缘用漆 第 2 部分:试验方法(IEC 60464-2:2001,MOD)

GB 3836.3—2000 爆炸性气体环境用电气设备 第 3 部分:增安型“e”(eqv IEC 60079-7:1990)

GB/T 6109.5—2008 漆包圆绕组线 第 5 部分:温度指数 180 级的聚酯亚胺漆包铜圆线(IEC 60317-8:1997,IDT)

GB/T 6109.20—2008 漆包圆绕组线 第 20 部分:200 级聚酰胺酰亚胺复合聚酯或聚酯亚胺漆包铜圆线(IEC 60317-12:1990,IDT)

GB/T 11028—1999 测定浸渍剂对漆包线基材粘结强度的试验方法(eqv IEC 61033:1991)

IEC 60172:1987 测定漆包绕组线温度指数的试验方法

3 分类

本部分按表 1 对漆进行分类。

表 1 漆的分类

类 型	规定性能水平所针对的温度/℃
130	130
155	155
180	180
200	200
220	220

4 定义和一般要求

定义和一般要求,见 GB/T 1981.1—2007 的第 4 章和第 5 章。

5 性能要求

5.1 总则

一次交货的所有材料,除了应符合 GB/T 1981.1—2007 规定的要求外,还应符合本部分规定的