

ICS 59.120.10  
W 93  
备案号:11039—2002

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

**FZ/T 93008—2002**  
代替 FZ/T 93008—1991

---

## 环锭细纱机用塑料经纱管

Plastic tubes on ring spinning frames

2002-09-28 发布

2003-01-01 实施

---

中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布

## 前 言

本标准代替 FZ/T 93008—1991《棉纺用塑料经纱管》。

本标准与 FZ/T 93008—1991 相比主要变化如下：

- 按照 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写规则》的要求，在编排格式上进行了修改；
- 分类和标记一章中增加了铝套管锭子用塑料经纱管及相关内容(本版的 4.1 和 5.1.2)；
- 增加了管长 210 mm 和管体上、中、下外径分别为 20, 22, 26 mm 的 G 型经纱管尺寸系列(1991 年版的 4.1; 本版的 5.1.1)；
- 提高了塑料经纱管的冲击功指标(1991 年版的 5.6; 本版的 5.2)；
- 不再对塑料经纱管振程划分为优等品、一等品、合格品；缩小了塑料经纱管的振程值；对管长为 205 mm, 210 mm 的塑料经纱管单独规定了振程值(1991 年版的 5.7; 本版的 5.3)；
- 补充了铝套管锭子用塑料经纱管的要求、试验方法等技术内容(本版的 5.1.2, 5.2, 6.1.2, 6.2.2, 6.5 等)。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由陕西纺织器材研究所归口。

本标准由陕西纺织器材研究所负责起草，浙江三友集团有限公司参加起草。

本标准主要起草人：王玉华、蒋传良、张小赧、赵玉生。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GBn 120—1981、FZ/T 93008—1991。

## 环锭细纱机用塑料经纱管

### 1 范围

本标准规定了环锭细纱机用塑料经纱管(以下简称“经纱管”)的术语、分类和标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于轴承内径为  $\phi 7.8$  mm 的棉纺环锭细纱和捻线锭子用经纱管。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- FZ/T 90003.1—1991 塑料经纱管和纬纱管试验方法 静弯曲
- FZ/T 90003.2—1991 塑料经纱管和纬纱管试验方法 冲击功
- FZ/T 90003.3—1991 塑料经纱管和纬纱管试验方法 振程
- FZ/T 90004—2002 经纱管和纬纱管检验规则
- FZ/T 90005—1991 经纱管和纬纱管标志、包装
- FZ/T 93055—1999 环锭纺、并、捻锭子用筒管 锥度 1:38 和 1:64

### 3 术语

下列术语适用于本标准(见图 1)。

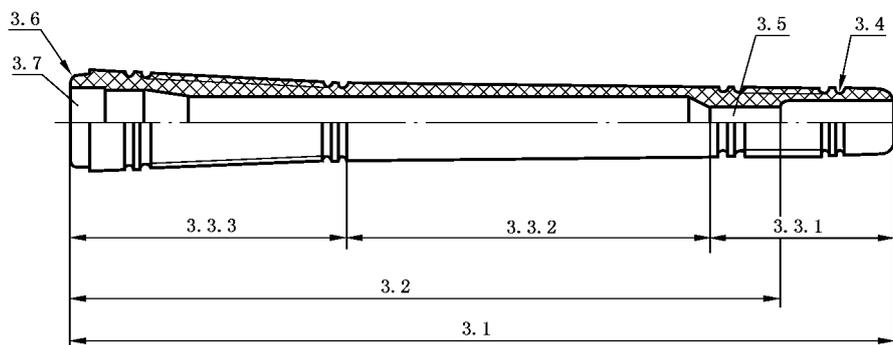


图 1 经纱管术语

- 3.1 管长
- 3.2 芯底距
- 3.3 管体
  - 3.3.1 上部
  - 3.3.2 中部