



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92082—2017

非织造布喷丝板

Spinneret for nonwoven

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会非织造布机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 3)归口。

本标准起草单位:常州纺兴精密机械有限公司、宏大研究院有限公司、佛山南海必得福无纺布有限公司、恒天重工股份有限公司、中国纺织机械协会。

本标准主要起草人:周为民、许建南、亓国红、李梅宏、廖用和、司徒元舜、任捷、王海英、陈鹏飞。

非织造布喷丝板

1 范围

本标准规定了熔融纺丝直接成网非织造布喷丝板的分类、型式与参数、特性和标示。
本标准适用于纺粘法、熔喷法非织造布喷丝板。

2 分类、型式与参数

2.1 分类

2.1.1 按照用途,非织造布喷丝板分为:

- a) 纺粘法;
- b) 熔喷法。

2.1.2 非织造布喷丝板按照制造精度,分为:

- a) 标准级;
- b) 特制级。

2.1.3 按照外形,纺粘法喷丝板分为:

- a) 矩形;
- b) 圆形。

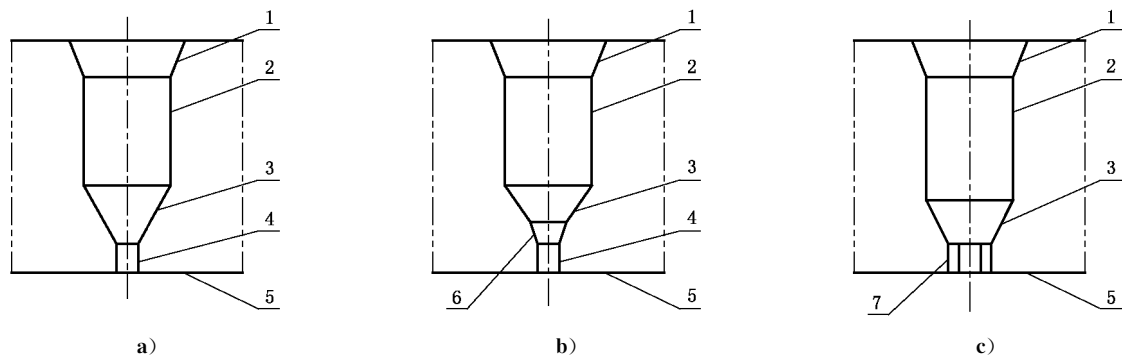
2.1.4 按照出丝孔形状,纺粘法喷丝板分为:

- a) 圆形孔;
- b) 异形孔。

2.1.5 熔喷法喷丝板外形为矩形,截面一般为 T 型,出丝孔为圆形。

2.2 型式与参数

2.2.1 纺粘法喷丝板圆形出丝孔的截面结构型式见图 1a)和图 1b),其常用出丝孔直径范围为 $\phi 0.10 \text{ mm} \sim \phi 0.70 \text{ mm}$;异形出丝孔的截面结构型式见图 1c),其常用叶宽范围为 $0.10 \text{ mm} \sim 0.70 \text{ mm}$ 。



说明:

- 1——导孔倒角;
- 2——导孔;
- 3——过渡角;
- 4——圆形出丝孔;

- 5——出丝面;
- 6——第二过渡角;
- 7——异形出丝孔。

图 1 纺粘法喷丝板的喷丝孔截面结构型式