

ICS 59.120.10
W 93

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93082—2012

半精纺梳理机

Semi-worsted carding machines

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准由青岛东佳纺机(集团)有限公司、青岛纺织机械股份有限公司、浙江恒强科技股份有限公司、胶南市明天纺织机械厂、中国纺织机械器材工业协会负责起草。

本标准主要起草人:张艳丽、李岱、单宝坤、胡军祥、王连胜。

半精纺梳理机

1 范围

本标准规定了半精纺梳理机的型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于梳理经过初步开松、混合的天然纤维、化学纤维以及它们混合料的半精纺梳理机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.2 纺织机械噪声测试规范 第2部分:纺前准备和纺部机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 92029 梳棉机 盖板骨架

FZ/T 93019 梳棉机用弹性盖板针布

FZ/T 93038 梳理机用齿条

3 型式与基本参数

型式与基本参数见表1。

表 1

项 目	型式和参数
喂入型式	称重式、容积式、称重容积式、棉箱式等
锡林宽度 mm	1 020、1 520
适纺纤维长度 mm	22~76
锡林转速 r/min	200~360