

ICS 77.120.30
H 65



中华人民共和国国家标准

GB/T 19849—2005

电 缆 用 无 缝 铜 管

Seamless copper-tube for cable

2005-07-26 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发 布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
电 缆 用 无 缝 铜 管
GB/T 19849—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

2005年12月第一版 2005年12月电子版制作

*

书号: 155066·1-26799

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是在通讯电缆行业特殊要求的基础上,参照 GB/T 17791—1999《空调与制冷用无缝铜管》和美国 ASTM B188—1996《导电无缝铜管》制定。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由洛阳铜加工集团有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人:余晓刚、苗国伟、孟惠娟、卞茁、熊晓明、王强、杜宏伟。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

电 缆 用 无 缝 铜 管

1 范围

本标准规定了电缆用无缝铜管的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存等。
本标准适用于制作通讯电缆产品用无缝铜盘管。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而构成本标准的条款。凡是注明日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡不注明年代的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法
GB/T 351 金属材料电阻系数测定方法
GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法
GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状
GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法
GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
YS/T 478—2005 铜及铜合金导电率涡流检测方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1 牌号、状态和规格

牌 号	供应状态	规格/mm	
		外径	壁厚
TU1、TU2、T2	M(软),盘状	4~22	0.25~1.5

注:管材的长度(或重量)由供需双方协商确定。

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

用 T2 制造的、软(M)状态、外径为 9.4 mm、壁厚为 0.66 mm 的管材标记为:

电缆管 T2M ϕ 9.4×0.66 GB/T 19849—2005

3.2 化学成分

管材的化学成分应符合 GB/T 5231 中相应的规定。

3.3 外形尺寸及允许偏差

3.3.1 管材的外径、壁厚及其允许偏差应符合表 2 的规定。