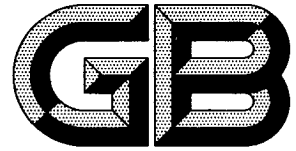


UDC 674.038.74.05
J 65



中华人民共和国国家标准

GB/T 15378—94

木工机床术语 木工锯机

Woodworking machines—Sawing machines—Terminology

1994-12-26 发布

1995-08-01 实施

国家技术监督局 发布

木工机床术语 木工锯机

Woodworking machines—Sawing machines—Terminology

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木工锯机的机床名称、参数、零部件和加工方法的术语及其含义。
本标准适用于生产、科研、教学等。

2 机床名称

2.1 纵剖圆锯机 circular sawing machines for lengthwise cutting

使用圆锯片对木材进行纵向加工的木工圆锯机。

2.1.1 手动进给木工圆锯机 single blade circular sawing machines with hand feed (circular saw bench)

手动进给工件,进行纵向加工的圆锯机。

2.1.2 锯轴倾斜木工圆锯机 circular saw benches with tilting and vertical saw adjustment

锯轴可倾斜调整,进行纵向加工的圆锯机。

2.1.3 双圆锯裁边机 double edging circular sawing machines

在一根或两根锯轴上平行安装两个锯片,同时对工件进行纵向加工的圆锯机。

2.1.4 多锯片纵剖木工圆锯机 multi-blade circular sawing machines for lengthwise cutting (gang rip saw)

在一根锯轴上安装3个以上(含3个)锯片,同时对工件进行纵向加工的圆锯机。

2.1.5 自动进给木工圆锯机 circular sawing machines with automatic feed

工件由机动进给,进行纵向加工的圆锯机。

2.2 横截圆锯机 circular sawing machines for cross-cutting

对工件进行横向加工的木工圆锯机。

2.2.1 多锯片横截圆锯机 multi-blade circular sawing machines for cross-cutting

在一根水平锯轴上安装数个圆锯片,对工件进行横向加工的圆锯机。

2.2.2 脚踏截锯机(脚踏平衡锯) circular sawing machines with axis for articulation below work-piece

锯片安装在工件台下面,由脚踏操作作圆弧运动的横截锯。

2.2.3 摇臂式万能木工圆锯机 radial sawing machines

由立柱、摇臂和可倾斜的锯轴等组成,可对工件进行纵、横向、角度锯切等加工的圆锯机。

2.2.4 万能木工圆锯机 circular sawing machines with tilting table adjustment

工作台可升降、倾斜调整,可对工件进行纵剖、横截、角度锯切等加工的圆锯机。

2.2.5 带移动工作台木工圆锯机 circular sawing machines with sliding table for cross cutting

带有固定和可移动的两个工作台,对工件进行纵剖、横截、角度锯切等加工的圆锯机。