

备案号:1313—1998

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95010—1998

还 原 蒸 箱

Ager

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

中 国 纺 织 总 会 发 布

前 言

还原蒸箱是热熔染色及轧染联合机的主要组成部分,染色织物经还原气蒸,提高其染色固色牢度。

制定还原蒸箱产品标准主要是规范其主要参数,满足染色工艺要求,提高织物染色质量。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、黄石纺织机械厂、郑州纺织机械厂、邵阳第二纺织机械厂、上海印染机械厂。

本标准主要起草人:赵蓉贞、李鸽、周万玉、王佩琳、袁雯云。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95010—1998

还原蒸箱

Ager

1 范围

本标准规定了还原蒸箱的型式、主要参数、技术要求、试验方法、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于棉、涤棉及其混纺、交织类织物平幅染色后的还原气蒸,并对其他不同品种、规格的织物具有一定兼容性的还原蒸箱。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

FZ 90001—91 纺织机械产品包装

FZ/T 90071—95 纺织机械噪声声压级的测量方法

FZ/T 90090—1997 纺织机械 染整机械导布辊 主要尺寸、技术要求

FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容

ZB W90 001—88 纺织机械产品标准编写规定

JB 4127—85 机械密封 技术条件

3 型式及主要参数

3.1 卧式

3.2 主要参数见表1。

表 1

mm

| 公称宽度 b | (1100) | 1200 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | 2200 | 2400 | 2600 | 2800 | 3000 | 3200 | 3400 | 3600 |
|-----------------------------------|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 公称速度, m/min | 70 | | | | | | | | | | | | | |
| 容布量, m | 60 70 90 | | | | | | | | | | | | | |
| 导布辊直径 ϕ | 125 150 | | | | | | | | | | | | | |
| 气蒸温度, $^{\circ}\text{C}$ | 102 | | | | | | | | | | | | | |
| 注: 括号内数值尽量避免采用, 左上角涂黑方格内的尺寸为优先尺寸。 | | | | | | | | | | | | | | |

4 技术要求

4.1 织物运行平稳, 无起皱、跑偏, 箱内无滴水现象。

4.2 进布采用汽封、液封, 出布采用液封, 阻汽性能良好, 无泄漏。

4.3 气蒸温度极限偏差值 $(102 \pm 1)^{\circ}\text{C}$ 。

中国纺织总会 1998-01-20 批准

1998-02-01 实施