



中华人民共和国国家标准

GB 25025—2010

搪玻璃设备技术条件

Specification of glass-lined equipment for industry

2010-09-02 发布

2011-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类及代号	3
5 设计	4
6 材料	5
7 金属基体的制造、检验和验收	6
8 搪玻璃过程要求	8
9 搪玻璃件成品质量及技术指标	9
10 出厂检验	12
11 搪玻璃设备的组装	13
12 铭牌	13
13 包装、运输	14
附录 A (规范性附录) 搪玻璃设备耐温差急变性能测试方法	15
附录 B (资料性附录) 相关标准	16

前 言

本标准第 1 章,第 2 章,第 3 章,第 4 章,第 8 章,第 11 章,5.11,6.4.3,7.1.3,7.6.4,9.6,10.6,10.7,附录 B 以及协议条款、带“宜”字的内容为推荐性,其余技术内容为强制性。

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会(SAC/TC 72)归口。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会负责解释。

本标准主要起草单位:江苏省溧阳市云龙设备制造有限公司、宁波明欣化工机械有限责任公司、常熟市华懋化工设备有限公司、北京华腾大搪设备有限公司、苏州市协力化工设备有限公司、江阴硅普搪瓷有限公司、化学工业非金属材料和设备质量监督检验中心。

本标准参加起草单位:淄博工业搪瓷厂、天华化工机械及自动化研究设计院、苏州市盛世瓷釉有限公司。

本标准主要起草人:桑临春、雍兆铭、裘维平、高建清、张延经、钱建丰、周志强、余献忠、张楠。

本标准参加起草人:杨长明、郑贵东、丁纪根、徐仲民、周通、李海、杨海军。

搪玻璃设备技术条件

1 范围

本标准规定了搪玻璃设备的术语和定义、分类及代号、设计、材料、金属基体的制造、检验和验收、搪玻璃过程要求、搪玻璃件成品质量及技术指标、出厂检验、搪玻璃设备的组装、铭牌、包装、运输等基本要求。

本标准适用于设计温度高于 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ 至 $200\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的搪玻璃设备及其配件、塔节、管道及管件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后的所有修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB 150 钢制压力容器
- GB/T 7987 搪玻璃层耐温差急变性试验方法
- GB/T 7988 搪玻璃釉 耐热氢氧化钠溶液腐蚀性能的测定
- GB/T 7989 搪玻璃釉耐沸腾盐酸蒸气腐蚀性能的测定(GB/T 7989-2003, ISO 2743:1986, ISO 2733:1983, MOD)
- GB/T 7990 搪玻璃层耐机械冲击试验方法
- GB/T 7991 搪玻璃层厚度测量 电磁法(GB/T 7991—2003, ISO 2178:1982, MOD)
- GB/T 7993 用在腐蚀条件下的搪玻璃设备的高电压试验方法(GB/T 7993—2003, ISO 2746:1998, MOD)
- GB/T 7994 搪玻璃设备水压试验方法
- GB/T 7995 搪玻璃设备气密性试验方法
- GB/T 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 25027 搪玻璃开式搅拌容器
- GB/T 25026 搪玻璃闭式搅拌容器
- HG/T 2143 搪玻璃设备 管口
- HG/T 2377 搪玻璃层耐沸腾水及水蒸汽腐蚀性能的测定
- HG/T 2637 搪玻璃件几何尺寸检测方法
- HG/T 3105 钢板搪玻璃试件的制备
- JB 4708 钢制压力容器焊接工艺评定
- JB/T 4709 钢制压力容器焊接规程
- JB/T 4730.2 承压设备无损检测 第2部分:射线检测
- JB/T 4730.3 承压设备无损检测 第3部分:超声检测
- JB/T 4730.4 承压设备无损检测 第4部分:磁粉检测
- JB/T 4730.5 承压设备无损检测 第5部分:渗透检测
- JB/T 4735 钢制焊接常压容器
- JB 4744 钢制压力容器产品焊接试板的力学性能检验
- JB/T 4747 承压设备用焊接材料技术条件