



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1399—2013

膜式燃气表制造计量器具 许可考核必备条件

Examination Specification for China Metrology Certification—
Diaphragm Gas Meters

2013-02-16 发布

2013-08-16 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

膜式燃气表制造计量器具

许可考核必备条件

Examination Specification for China

Metrology Certification—

Diaphragm Gas Meters

JJF 1399—2013
代替“煤气表制造
计量器具许可证
考核必备条件”

归口单位：全国流量容量计量技术委员会

主要起草单位：北京市计量检测科学研究院

重庆市计量质量检测研究院

浙江省计量科学研究院

参加起草单位：辽宁省计量科学研究院

重庆前卫克罗姆表业有限责任公司

浙江金卡科技股份有限公司

荣成市宇翔实业有限公司

本规范委托全国流量容量计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

杨有涛（北京市计量检测科学研究院）

廖 新（重庆市计量质量检测研究院）

赵建亮（浙江省计量科学研究院）

参加起草人：

王 振（辽宁省计量科学研究院）

尹代强（重庆前卫克罗姆表业有限责任公司）

张恩满（浙江金卡高科技股份有限公司）

邹子明（荣成市宇翔实业有限公司）

目 录

引言	(III)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语	(1)
3.1 附加装置	(1)
3.2 带附加装置的燃气表	(1)
4 产品技术文件	(1)
5 生产设施	(1)
5.1 总则	(1)
5.2 基表的生产设备、工艺装备和模具及检测设备	(2)
5.3 带附加装置燃气表的生产设备、工艺装备和模具及检测设备	(3)
6 检验条件	(4)
6.1 出厂检验场所及环境条件	(4)
6.2 检验人员	(5)
6.3 出厂检验设备	(5)
7 技术人员	(7)
8 安全要求	(7)
9 其他要求	(7)
9.1 厂房面积	(7)
9.2 厂房所有权和使用权	(7)
附录 A 考核记录表	(8)

引 言

为了规范膜式燃气表制造计量器具许可考核工作，保证考核工作的科学、客观、公平、公正和有效性，根据《制造、修理计量器具许可监督管理办法》和《计量器具新产品管理办法》等计量法规，制定本规范。

本规范是以 JJG 577《膜式燃气表》、JJF 1354《膜式燃气表型式评价大纲》和 GB/T 6968《膜式燃气表》为技术依据，结合了我国膜式燃气表行业的生产现状，对质技监局量〔2000〕117号文件《煤气表制造计量器具许可证考核必备条件》进行修订。本规范适用于对膜式燃气表生产企业制造计量器具许可考核、有效期满后的复查以及日常监督检查，是对 JJF 1246—2010《制造计量器具许可考核通用规范》有关内容的补充。为此，规范做到：

- 符合国家有关法律、法规的规定；
- 适用范围应明确，在其界定的范围内，按需要力求完整；
- 各项要求科学合理，并考虑实施的可行性和经济性。

《膜式燃气表制造计量器具许可考核必备条件》的历次版本发布情况为：

——2000年07月31日国家质量技术监督局（质技监局量发〔2000〕117号）文发布《关于发布实施衡器、煤气表、水表制造计量器具许可证考核必备条件的通知》中的《煤气表制造计量器具许可证考核必备条件》。

膜式燃气表制造计量器具 许可考核必备条件

1 范围

本规范适用于膜式燃气表（以下简称燃气表）生产企业的制造计量器具许可必备生产条件的考核、有效期满后的复查以及日常监督检查。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJG 577 膜式燃气表

JJF 1354 膜式燃气表型式评价大纲

GB/T 6968 膜式燃气表

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语

3.1 附加装置 ancillary devices

在基表上附加的可以实现相应功能的装置。允许在基表上装有预付费装置、信号发生器、工商业表二次装置等实现某些功能的装置，但是不能影响燃气表的计量性能。附加装置一般包括读取基表的数据、流量信号转换和控制单元等。

3.2 带附加装置的燃气表 gas meters equipped with ancillary devices

装备了附加装置以实现预定功能的燃气表。主要有：IC卡膜式燃气表、电信号远传膜式燃气表或者其他类型智能型膜式燃气表等。

注：带附加装置的燃气表所用的机械表也称为基表。基表一般是由外壳、膜片、计量室、分配阀、连杆机构、防止逆转装置、传动机构和计数器等关键零部件组成。

4 产品技术文件

用于指导产品设计、生产、检验、使用等的文件，包括产品标准、技术规范、图样、工艺文件、使用说明书等。

产品（整机和部件）的图纸应完整、统一、正确规范，应有相关生产过程卡片和工艺流程图，应有关键工序的操作规程或作业指导书及过程检验记录。

产品执行的标准和计量检定规程应现行有效，并具有相关的技术规章管理制度。

5 生产设施

5.1 总则

生产设施包括生产设备、工艺装备和模具以及检测设备三部分。