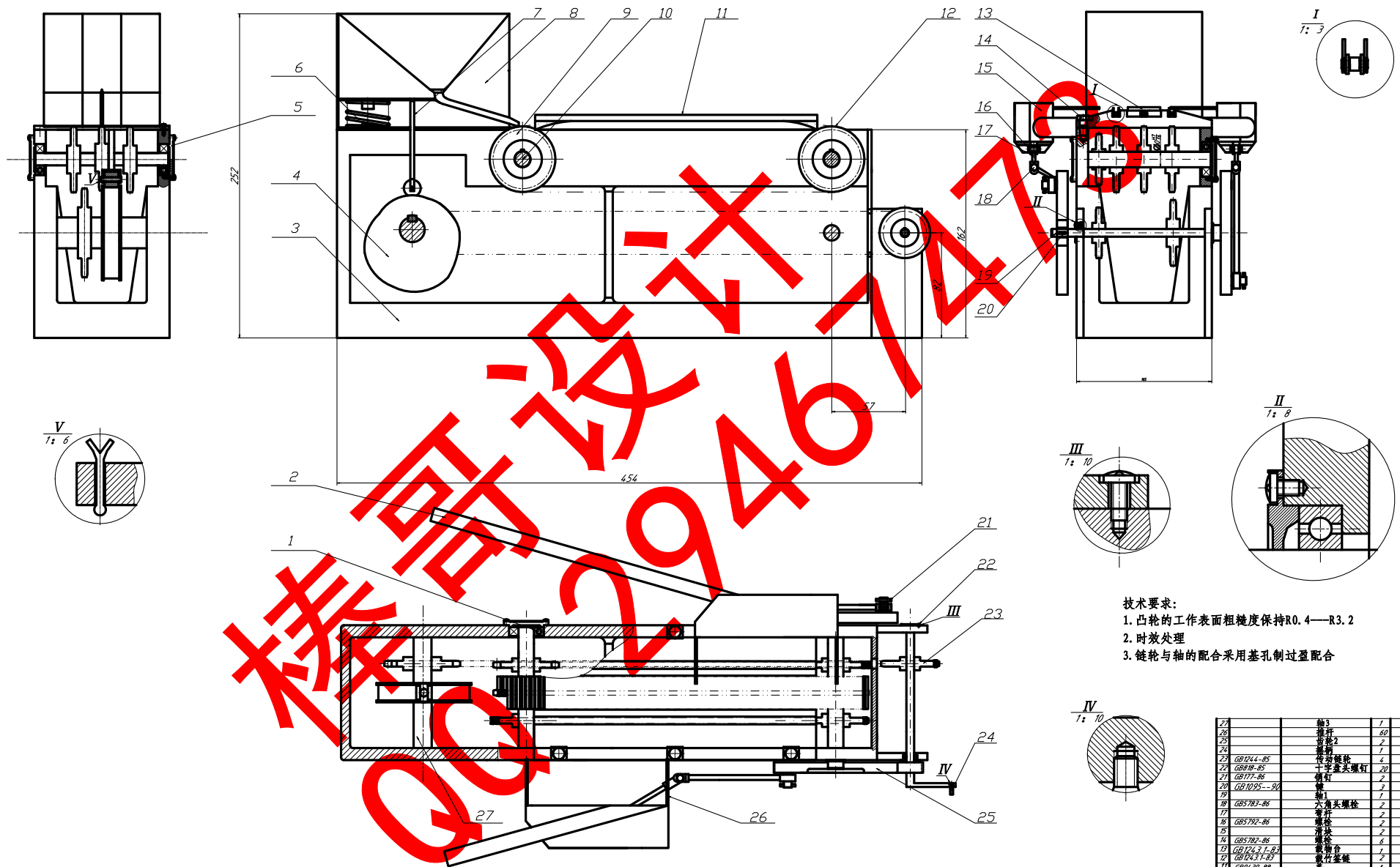


A0-总装图

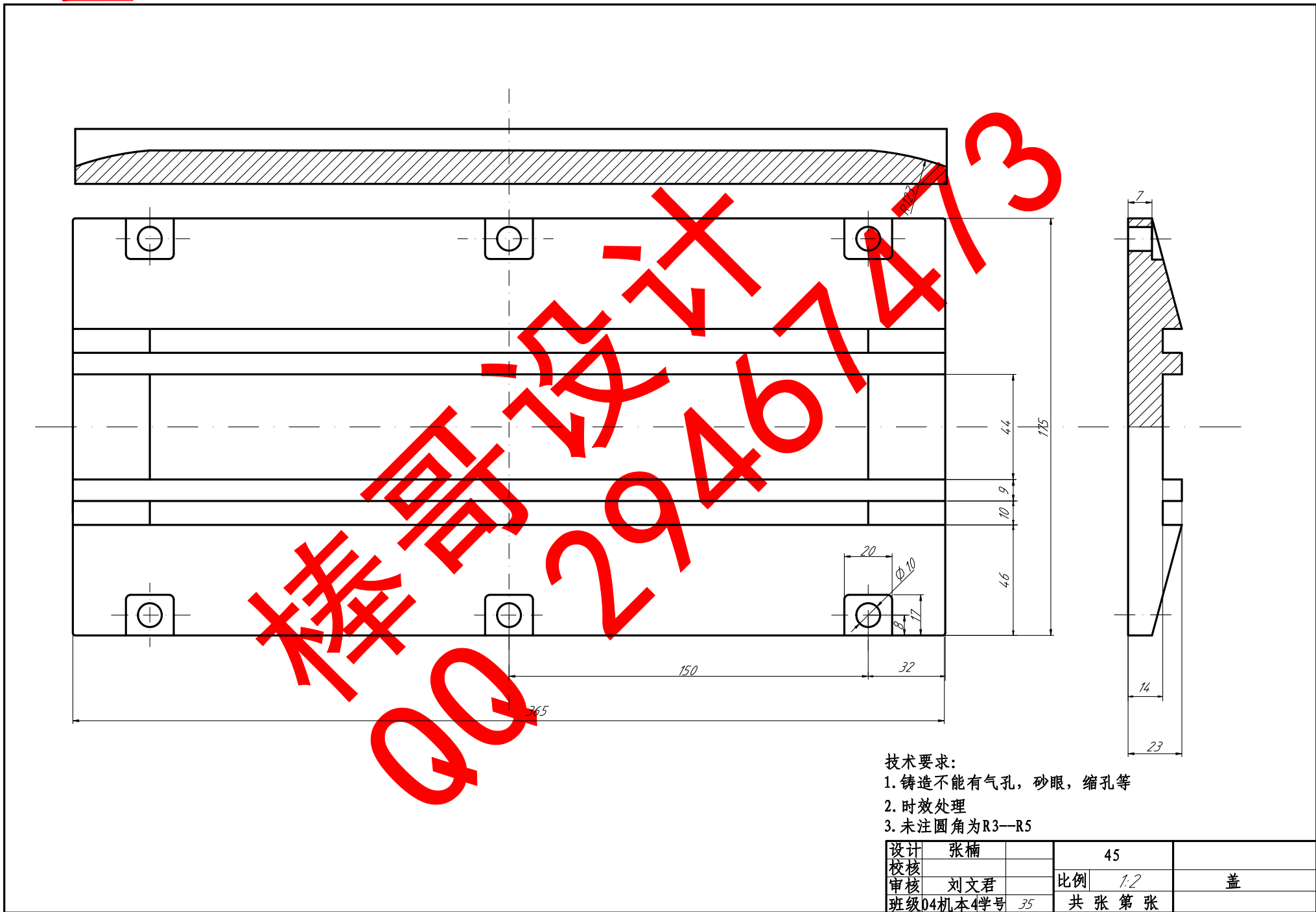


- 技术要求:
1. 凸轮的工作表面粗糙度保持 $R0.4 \sim R3.2$
 2. 时效处理
 3. 链轮与轴的配合采用基孔制过盈配合

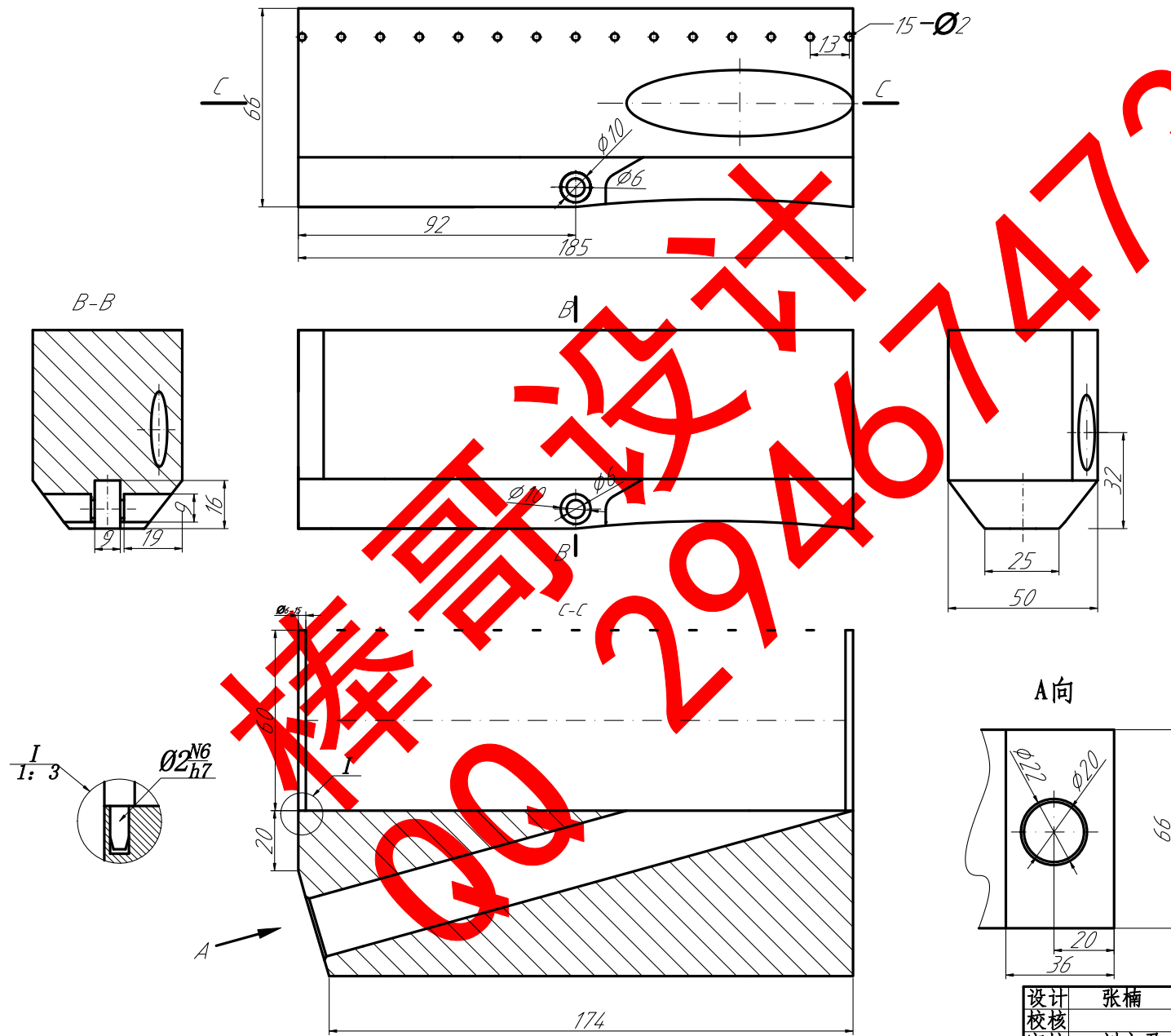
27	轴3	1	
26	轴2	60	
25	轴1	2	
24	销1	1	
23	销2	4	
22	一字螺钉	20	
21	销钉	2	
20	销钉	2	
19	销钉	1	
18	六角头螺栓	2	
17	螺钉	2	
16	销钉	2	
15	销钉	2	
14	销钉	6	
13	销钉	1	
12	销钉	2	
11	销钉	1	
10	销钉	2	
9	销钉	6	
8	销钉	1	
7	销钉	1	
6	销钉	1	
5	销钉	8	
4	销钉	1	
3	销钉	1	
2	销钉	2	
1	销钉	8	
27	销钉	1	
26	销钉	1	
25	销钉	1	
24	销钉	1	
23	销钉	1	
22	销钉	1	
21	销钉	1	
20	销钉	1	
19	销钉	1	
18	销钉	1	
17	销钉	1	
16	销钉	1	
15	销钉	1	
14	销钉	1	
13	销钉	1	
12	销钉	1	
11	销钉	1	
10	销钉	1	
9	销钉	1	
8	销钉	1	
7	销钉	1	
6	销钉	1	
5	销钉	1	
4	销钉	1	
3	销钉	1	
2	销钉	1	
1	销钉	1	

设计 徐州工程学院
校核 徐州工程学院
审核 徐州工程学院
制图 徐州工程学院

比例 1:3
共 张 第 张

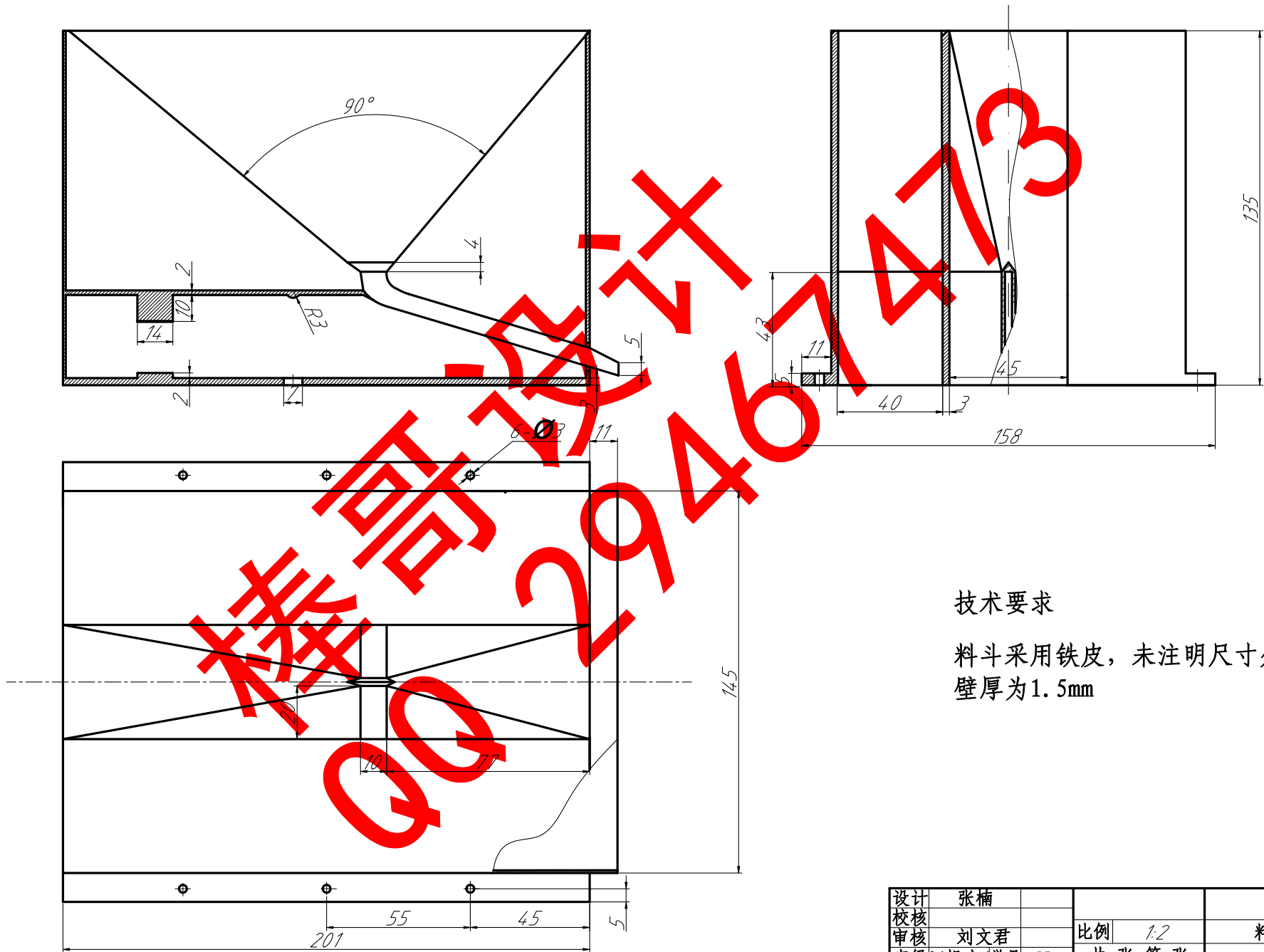


A2-滑块



设计	张楠	45	滑块
校核	刘文君	比例 1:2	
审核		共 张 第 张	
班级	04机本4学号 35		

A2-料斗



设计	张楠			
校核				
审核	刘文君		比例	1:2
班级	04机本4学号	35	共张	第张

Technical drawing of a mechanical part, showing three views: Front View, Top View, and Section B-B.

Front View Dimensions:

- Overall width: 207
- Overall height: 81
- Top flange width: 120
- Top flange thickness: 15
- Bottom flange width: 152
- Bottom flange thickness: 2
- Central slot width: 3
- Central slot depth: 37
- Central slot bottom radius: R3
- Holes: $\phi 6$, $\phi 8$, $\phi 12$, $\phi 25$, $\phi 7$, $\phi 1$, $\phi 6$, $\phi 4$

Top View Dimensions:

- Overall width: 227
- Overall height: 57
- Left flange width: 33
- Left flange thickness: 8
- Right flange width: 28
- Right flange thickness: 6
- Central slot width: 45
- Central slot depth: 10
- Central slot bottom radius: R3
- Holes: $\phi 6$, $\phi 1$, $\phi 6$, $\phi 4$

Section B-B Dimensions:

- Overall width: 53
- Overall height: 81
- Top flange width: 43
- Top flange thickness: 5
- Bottom flange width: 32
- Bottom flange thickness: 9
- Central slot width: 22
- Central slot depth: 40
- Central slot bottom radius: R3

技术要求

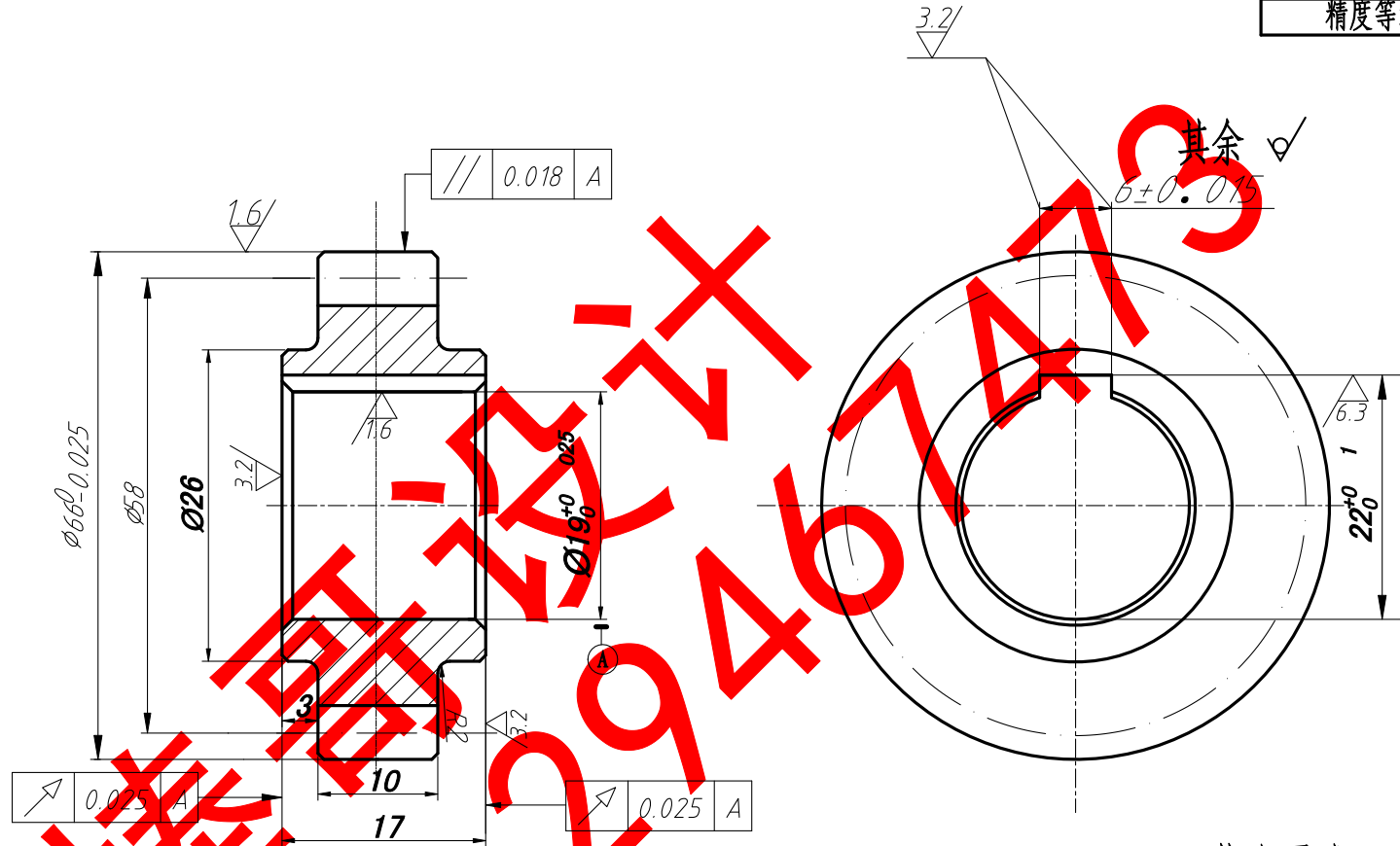
- 铸造时不要留有气孔，砂
- 未注圆角为R3
- 未标注孔为2

1. 铸造时不要留有气孔, 砂眼等
2. 未注圆角为R3
3. 未标注孔为2

设计	张楠		HT100	徐州工程学院
校核				
审核	刘文君		比例 1:6	箱体
班级	04机本4学号	35	共 张 第 张	

A3-齿轮

模数	m	3
齿数	z	22
齿形角	α	20°
精度等级	FL	8

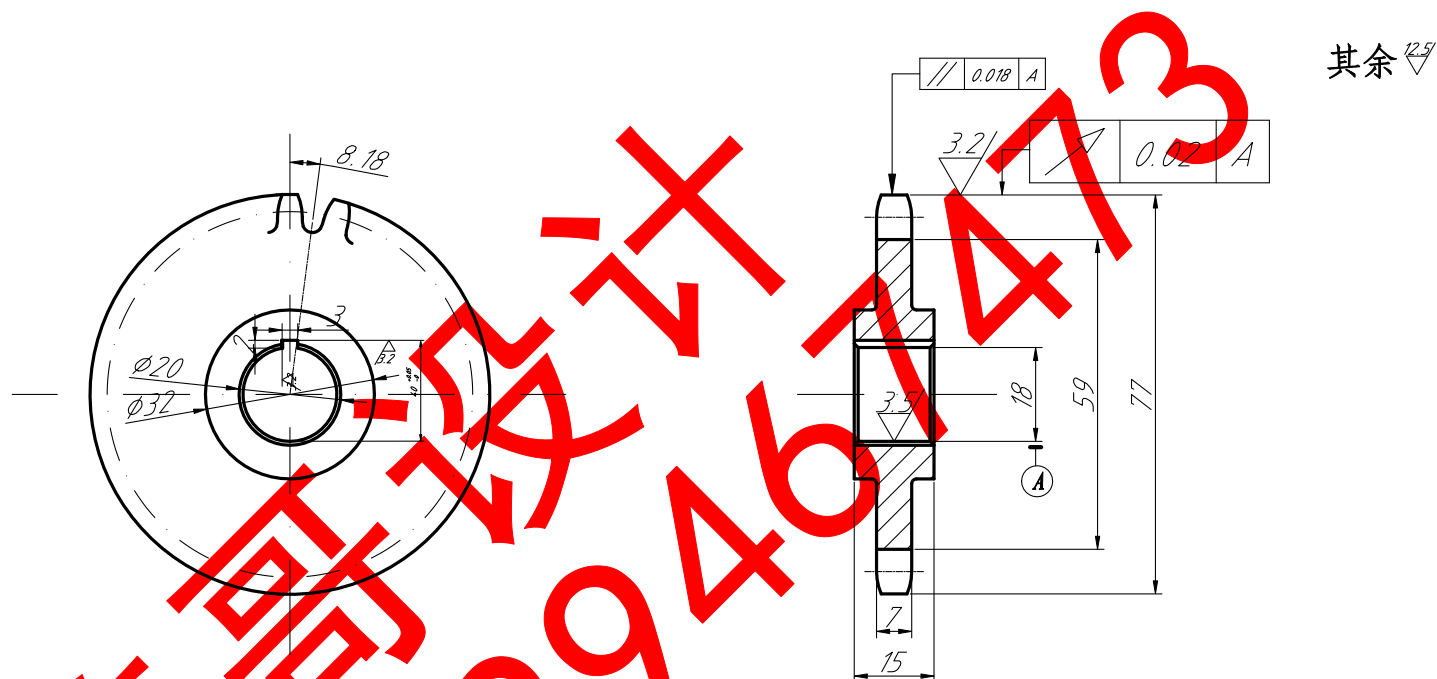


技术要求

1. 未注倒角为1X45°
2. 调质处理HB241~266

设计	张楠		40Cr	
校核				
审核	刘文君		比例	2.5:1
班级	04机本4学号	35	共张	第张

A3-链轮

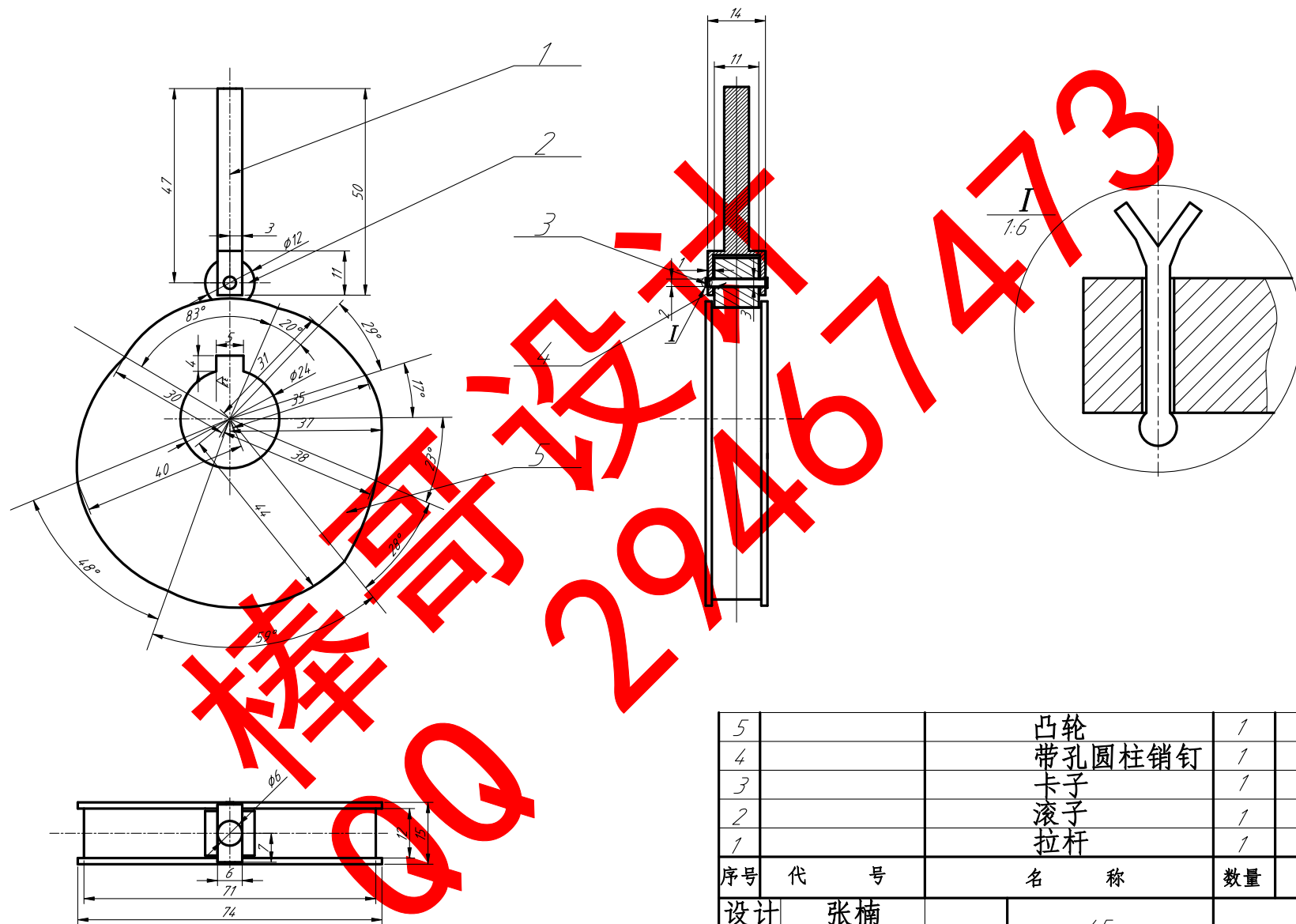


技术要求

1. 渗碳淬火，齿面硬度为56~65HRC;
2. 未注倒角为 $2 \times 45^\circ$ 。
3. 齿数 $z=22$ 。

设计	张楠		45	
校核				
审核	刘文君		比例 1:2	链轮
班级	04机本4学号	35	共 张 第 张	

A3-凸轮机构



5		凸轮	1	
4		带孔圆柱销钉	1	
3		卡子	1	
2		滚子	1	
1		拉杆	1	
序号	代号	名称	数量	备注
设计	张楠		45	
校核				
审核	刘文君	比例	1:2	凸轮机构
班级	04机本4学号	35	共张第张	